

# 锡精矿元素含量检测 省直辖矿石化学成分分析检测

产品名称	锡精矿元素含量检测 省直辖矿石化学成分分析检测
公司名称	广分检测认证有限公司
价格	.00/广分检测
规格参数	GFQT:矿石化学成分分析检测 周期:3-5 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	18662582169 18662582169

## 产品详情

检测范围：

### 1、黑色金属矿石检测

高炉炉料用铁矿石、直接还原炉料用铁矿石、高炉用酸性铁球团矿、软磁铁氧体用 $4\text{氧化}3\text{Mn}$ 、冶金用Mn矿石、C酸Mn矿粉、化工用 $2\text{氧化}Mn$ 矿粉、耐火材料用Cr矿石、冶金用Cr矿石、含钒钛炉渣、酸溶性钛渣等。

### 2、有色金属矿石检测

锡精矿、铅精矿、钛精矿（岩矿）、天青石矿、铝土矿石、混合铅锌精矿、Mg砂、铜矿石、铅矿石和锌矿石、钴矿石、镍矿石、锡矿石、锑矿石、铋矿石、硼Mg矿石、铜精矿、锑精矿、钴精矿、钨矿石、钼矿、Li矿石、Rb矿石、Cs矿石、铍矿石、钽矿石、铌矿石、锆矿石、稀土矿石、钽铁等。

物相分析

金物相、铜物相、铅物相、锌物相、镍物相、磷物相、钛物相、铁物相、钼物相、钒物相、钨物相、Cr物相、锑物相、碳物相等。

检测元素

金、银、铜、Cr、磷、碳、铅、钨、Li、S、锌、锡、Na、钼、K、铌、钒、As、Mn、镉、锆、Ca、钛、秘、铍、Mg、铝、铂、镍、铁、F、钇、钴、钽、Cd、硅等。

## 一、矿石化学成分分析

主要是分析金属，合金，金属化合物材料，塑料，药品，食品和生物制品中的痕量及杂质元素，以及金属材料中C，H，O，N和S元素的分析。常规元素定量分析主要检测的元素含量有碳 C、硫 S、硅 Si、锰 Mn、磷 P、镍 Ni、铬 Cr、铜 Cu、镁 Mg、钙 Ca、铁 Fe、钛 Ti、锌 Zn、铅 Pb、镉 Cd、铋 Bi、砷 As、锑 Sb、钠 Na、钾 K、铝 Al等

## 二、矿石组织结构分析

通过超高压透射电子显微镜（HEHVEM），高分辨透射电子显微镜（HRTEM），热场发射扫描电子显微镜（FESEM），扫描电子显微镜（SEM），分析电子显微镜，X射线衍射仪，金相显微镜等先进的设备来满足矿石材料微观结构分析的需要。

## 三、矿石力学性能测试

通用使用检测设备，如材料试验机，蠕变试验机，冲击试验机，高低周疲劳试验机，应力腐蚀试验机，布氏硬度试验机，洛氏硬度计，硬度值维氏它可以进行拉伸试验，工艺性能试验，物理性能试验，硬度试验，冲击试验，疲劳试验，蠕变，耐久性，松弛试验以及相关的力学性能试验试验，由此提供矿石的相关力学性能的分析。为矿石研究单位的测试和矿石生产企业的质量检查提供相关检测的服务。

## 四、矿石表面性能测试

通过扫描电子显微镜、二次离子质谱仪、红外光谱、拉曼光谱等先进的表面性能检测设备，可满足如矿石的厚度，附着力，盐雾腐蚀性能，耐磨性能等性能检测工作的需要，这对于矿石表面微观形貌以及化学组成、矿物颗粒等研究极具参考价值。

## 五、矿石无损测试

通过X射线荧光光谱仪，电子探针和扫描电子显微镜等先进的分析仪器，可以对金，银，铂，钯等珠宝进行快速无损检测，很多时候金属材料，稀土金属和化合物，稀土功能材料，有色冶金和矿物加工产品以及环保产品，也需要进行无损定性或者半定量测定。利用激光，声发射，涡流，超声波等方法都可以对矿石进行无损检测研究。

## 矿石主要检测的一些项目

- 1.其他金属/半金属/非金属元素/稀土元素(品位鉴定)
- 2.物相分析(XRD测试)
- 3.粒度分析
- 4.抗压测试
- 5.莫氏硬度
- 6.白度
- 7.煤炭性能测试
- 8.水分
- 9.放射性指标

10. 弯曲强度

11. 体积密度

12. 光泽度

13. 微观形貌