

SH/T0692 《防锈油》检测化验第三方机构

产品名称	SH/T0692 《防锈油》检测化验第三方机构
公司名称	鉴联国检（广州）检测技术有限公司
价格	500.00/个
规格参数	检测地点:广州
公司地址	广州市天河区岑村沙埔大街323号B-5栋
联系电话	15915704209 13620111183

产品详情

油品定义：质量标准：SH/T0692 《防锈油》

本标准采用下列定义。

3.1防锈油 rust preventive oil

含有腐蚀抑制剂，主要用于暂时防止金属大气腐蚀的油品。32除指纹型防锈油fingerprint removing type rust preventive oil

能除去金属表面附着的指纹的防锈油。

3.3溶剂稀释型防锈油solvent cutback rust preventive oil

将不挥发性材料溶解或分散到石油溶剂中的防锈油。涂敷后，溶剂挥发形成防护膜。

3.4脂型防锈油grease type rust preventive oil

以石油脂为基础材料常温下呈半固体状的防锈油。

3.5 润滑油型防锈油 lubricating type rust preventive oil

以石油润滑油馏分为基础材料的防锈油。

3.6气相防锈油vapor phase type rust preventive oil

含有在常温下能气化的缓蚀剂的防锈油。

3.7黏度变化viscosity change

试样在规定条件下加热除去挥发性物质后运动黏度变化，用加热前后试样的黏度变化率表示。

3.8沉淀值precipitation number

把试样与规定溶剂混合，在规定条件下离心分离，此时生成沉淀物的数值(mL)即为沉淀值。

3.9烃溶解性 hydrocarbon solubility

试样与规定用溶剂混合，在规定条件下离心分离后，静置24h，观察试样溶液有无相变化或分离现象。

3.10泡沫性foaming characteristics

在规定时间，把一定流速的空气吹入保持一定温度的试样中，然后静置10min，观察其泡沫量，用mL表示。

3.11氧化安定性oxidation stability

把催化剂加入试样中，在规定温度下用搅拌棒搅拌试样一定时间。使其氧化，测定试样氧化后的运动黏度和总酸值的变化，评定试样的抗氧化性。

3.12吸氧量oxygen absorption content

将催化剂放入试样中，然后一并放入氧弹内，充入规定压力的氧气，在规定温度下加热氧弹

根据100后氧气压力的减少，确定试样的抗氧化性能

3.13膜厚 hlm thickness

将试样用规定的方法涂敷在试片上，垂直保持24h，检测附着膜质量，计算油膜厚度，用pm表示

3.14 干燥性 drving charncteristics

将试样用规定的方法涂在试片上，垂直保持一定时间后，油膜的干燥状态视为试样的干燥性

流下点low down point

试样油膜在设定温度下垂直保持1h，油膜流落到基准线的温度即为流下点。

3.16低温附着性low-tempernture adhesion property

试样膜在低温金属表面上的附着性能。317除膜性 flm removability

试样膜被石油溶剂去除的性能。

3.18磨损性 wearability

表示试样混入机械杂质使金属制品擦伤的性能。

3.19挥发性物质量 volatile matter content

试样在规定条件下加热时产生的挥发性物质的量。

3.20分离安定性separating stability

试样在规定的温度条件下有无相变或分离。

3.21 喷雾性sprayability

在一定条件下喷雾时，试样雾滴的均匀性。

3.22腐蚀性 corrosivity

试样对金属的腐蚀性、变色性。

3.23水置换性water displacement property

试样对附着在金属表面上的水的置换性和防锈性。

3.24酸中和性 acid neutralization property

试样对酸性物质的中和防锈性能。

3.25除指纹性fingerprints removing property

试样对附着在金属表面的指纹的去除性和防止指纹引起的锈蚀性。

3.26人汗防蚀性fingerprints anti-corrosive property

防止附着在试样膜上的指纹引起的锈蚀的能力。

3.27透明性 transparency

涂覆在金属面上的试样膜在规定条件下放置后，从膜上读金属面上印记的性能。

3.28 包装贮存性 shed storage property

将在规定条件下涂有试样的试片包装，放在装有水槽的百叶箱中，评定其防锈能力。

3.29气相防锈性vapor phase anti-rust property

试样中的气相防锈剂在密闭条件下对裸露金属的防锈性。

3.30暴露后气相防锈性vapor phase anti-rust property after exposure

试样在规定条件下经室内暴露后，其气相防锈剂在密闭条件下对金属表面的防锈性。

3.31加热后气相防锈性vapor phase anti-rust property after heating

试样在规定条件下加热暴露后，其气相防锈剂在密闭条件下对金属表面的防锈性。