

废气催化燃烧设备生产厂家 南京催化燃烧设备 天清佳远

产品名称	废气催化燃烧设备生产厂家 南京催化燃烧设备 天清佳远
公司名称	广东天清佳远环境科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市南海区五福围工业区天清佳远
联系电话	18038755391

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广东天清佳远环境科技有限公司

RTO蓄热式焚烧炉和CO催化燃烧设备虽然都是燃烧型，但都是利用高温对有机废气进行处理和净化，使废气分解为(CO₂)二氧化碳和(H₂O)水。两者有很多区别，无论是制造成本还是运营成本。同时，南京催化燃烧设备，燃烧过程也不同。下图是RTO焚烧炉和CO催化燃烧设备流程图

RTO焚烧炉和CO催化燃烧设备的区别

RTO蓄热式焚烧炉：主要利用对有机废气进行高温焚烧，将有机废气加热到760℃以上，将废气中的VOCs氧化分解为CO₂和H₂O。适用于风量大、浓度高的有机废气。蓄热陶瓷体在760-840℃下蓄热加热，然后在1000-1200℃下焚烧，去除高温燃烧有机废气进行净化。

CO催化燃烧装置：主要利用催化剂，在200~400℃的低温下，将有机废气分解为CO₂和H₂O。适用于大风量、低浓度的有机废气，是净化烃类等有机废气、消除恶臭的有效手段。

氧化燃烧技术和催化燃烧技术是常见、的转轮浓缩后的VOCs处理技术。其中，催化燃烧技术可使VOCs在较低温度下发生氧化反应，有效降低设备运行功率。在催化燃烧技术的基础上增加陶瓷再生器和余热再利用系统，称为再生催化燃烧技术(简称RCO)，可显著节能降耗。

上个世纪，日本三菱公司设计了一种通过移动阀门切换的蓄热装置，采用了蓄热能力高的陶瓷蜂窝体，并投入实际使用。除了设备和工艺的不断改进，催化剂的研发也是影响废气处理的关键内容。国外研究者报道了一系列以Al₂O₃为载体的钨、金、铂等不同金属催化剂催化燃烧降解VOCs的实验结果。德国的SD-Chemie公司是开发VOCs氧化降解催化剂成功的企业之一。

虽然国外少数公司掌握了沸石浓缩转轮的关键技术，但浓缩系统与氧化系统的优化匹配方案仍有待完善，废气催化燃烧设备生产厂家，国外相关产品价格较高，限制了该技术在室内涂装、汽车喷涂行业的大规模推广应用。

广东天清佳远环境科技有限公司是一家从事工业油烟、工业粉尘、vocs废气治理整体解决方案、设计、研发、生产制造售后于一体的高新技术设备制造企业。

现在人们越来越重视的环境的保护问题，环保问题也已经成为人们生活以及生存当中比较重要的工作之一。为了不在让环境污染的情况继续下去，这些年来，很多的环保设施设备都被投放在了市道上并且被敏捷投入到情况环境保护工程中。RTO废气焚烧炉也是近些年来出现的一种较为新式的废气处理设备，下面就针对RTO废气焚烧炉的主要特点，为大家介绍一下。RTO废气焚烧炉的你不知道特点有多少，看完这个大家多少都知道一些了。

1.RTO气体的提取率是优越的。通过单独的吸附和浓缩鉴别过程，后续燃烧和净化过程可以转化为小风量和高废气浓度的处理。为完成燃烧释放化妆小型化，RTO废气焚烧炉发现削减了投资和旧的运作。

2.RTO废气焚烧炉接受微电脑掌握全过程中，催化燃烧设备制造商，已获得密封件和阀门致动开关组件，流程图，科学和合理的时间序列的分区，并确保RTO焚化炉的运行。

3.RTO废气焚烧炉接收单元。

4.RTO废气焚烧炉的使用寿命超过3年。通常不需要更换消耗品，并且接受的真空解吸方法以使排气量小化。而高度先进的行业新闻集中在燃烧接头，只需要小批量的电力就不需要加燃料。

RTO废气焚烧炉

5.规模和模块化方案适用于RTO制革系统的监督检查，可扩展性强，适用于焚烧炉后期的扩容。

6.RTO废气焚烧炉接受防爆零部件计划，关键部位配有温度检测仪，压力传感器等静态和动态监测操作，RTO废气焚烧炉配备在预定的安全控制范围内。

RTO废气焚烧炉的特点远远不止这些，除了刚才上面所提到。也有很多熟为我们所知的，像吸附效率比较高，处理容量大，催化燃烧设备1万风量，就用范围强。而且设备的占地面积小，结构简单设计合理，后期维护比较方便，运行成本低的等。并且可以处理多种混合气体，使用寿命长等等。看完这些大家对RTO废气焚烧炉，应用有所了解了。RTO废气焚烧炉的你不知道特点有多少。

废气催化燃烧设备生产厂家-南京催化燃烧设备-天清佳远由广东天清佳远环境科技有限公司提供。广东天清佳远环境科技有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！