

惠州厂家 连续式密炼机厂家 昶丰机械

产品名称	惠州厂家 连续式密炼机厂家 昶丰机械
公司名称	东莞市昶丰机械科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市厚街沙塘村景盟工业区1号
联系电话	13929470603 13929470603

产品详情

单螺杆造粒机选择昶丰机械

产品用途:TPR造粒EVA造粒螺杆数:单螺杆电动机功率:30-45 (kw) 适用原料:PE, TR, TPE, TPR, TPV, PVC, EVA, 钙母, 钙母料, 电线料, 碳黑母料产品别名:造粒整厂设备重量:4500 (kg) 滤筛板孔径:3.8 (mm) 生产能力:450-600 (kg/h) 外形尺寸:4800*1800*1600 (mm) 产品用途:螺杆数:电动机功率:适用原料:产品别名:重量:滤筛板孔径:生产能力:外形尺寸:

本机适用于橡塑造粒、塑胶及化学工业原料混合密炼加工造粒用。

特别适合高产量生产加工造粒

使用产品: E.V.A.发泡鞋底料、TPR鞋底料、橡胶电缆料、EVA内外屏蔽料、PVC电缆料、低烟无卤电缆料、农膜母粒、XPE发泡片材颗粒、高填充、高浓度黑白母粒、功能母粒、色母粒、硫磺母粒、橡胶母粒、各类汽机车橡塑制品及各式化学工业混合原料。

双挽式高速造粒整厂设备 (风冷式/水冷式)

概述: 本生产线集混炼、输送、喂料、挤出造粒, 热切水环冷却风送于一体, 实现自动化连续作业, 生, 采用变频器来控制造粒速度以达到物料要求而变速和节省电量之功能。

结构紧凑, 占地及空间小, 可以平面安装。

生产过程进行分段闭环温度控制, 捏炼机、喂料、挤出机等有各自加热、冷却系统, 根据工艺要求控制各自温度。

喂料机构采用双螺桨强制喂料, 吃料能强。 特

别适用于直接经密炼机混炼的团状物料挤

出造粒。

机筒螺杆均采用38CrMoAlA合金钢，陶瓷密炼机厂家，经氮

用途：塑料挤干机是粉碎清洗过后的薄膜料挤压水分，挤干后的块状物。

特点：

1：螺杆精心研发设计。

2：螺杆针对料子特性而设计，产量高，整机配置加大，连续式密炼机厂家，增加设备使用寿命，外观合理化设计，有美感。

3：该设备合理的设计增加产量。

4：挤干机具有高产量、低能耗、增加塑料塑化效果。

金属粉末连续式密炼机|小型密炼机

双阶式配置：

1、阶为双转子连续混炼机主机，实现高聚物材料的塑化，捏炼，混合等核心工艺过程；第二阶为单螺杆挤出机或熔体泵，可实现低温建压挤出，同时增加了独立操控变量；

2、双转子混炼段基于拉伸混炼机理设计，惠州厂家，通过折卷，挤压，捏炼等效应，具有低剪切，低能耗的突出特点，可在较低的平衡温度下实现更为优异的分散混合作业；

3、独有的主机转速、压力、温度等调控手段，可按需在线调控物料停留时间，填充率，混炼度和比功耗；

4、具有多种类型的转子设计，与可变嵌入式密炼室相结合，可实现主机关键结构参数的组合变化与灵活调整，满足适应不同物料与工艺的需要；

5、与双螺杆相比，粉末冶金密炼机厂家，拥有更大的主机工作容积，对原料的尺寸状态（蓬松或大块料）具有更好的宽容度和适应性；

6、主机机筒为剖分式结构，便于清理维护和物料更换；

7、双转子为两端双支撑结构，强化了受力刚度，避免了在双螺杆挤出机中存在的螺杆和筒体的直接摩擦接触与无畏磨损

品牌实验密炼机，您实验室里的好帮手！

昶丰3升密炼机机器结构特点：

一，混炼室：由钢板焊接‘W’形，本体与两块侧板组成。采用夹套式结构，供冷却或加热用，内表镀硬铬。

二，热电阻：混炼室底部中间装有入式热电阻，与电控系统相接，监测，控制混炼温度。

三，转子带长短凸棱转子。转子轴中心有孔与凸棱人腔相通，形成冷却，加热通道。棱峰及端面堆焊耐磨硬质合金，经打磨，镀硬铬后抛光。

八，由PLC指令控制，双导向气缸驱动压砣升降，混炼室超载时，压砣自动上浮可以保护电机，必要时可手动强制压砣升起。

九，电控系统：采用进口PLC装置，电控元器件全部采用进口或国内品牌。有完善可靠的自动控制监测，报警等功能及必要的连锁保护作用。

昶丰3升密炼机3升密炼机技术参数:

惠州厂家-连续式密炼机厂家-昶丰机械(诚信商家)由东莞市昶丰机械科技有限公司提供。东莞市昶丰机械科技有限公司是从事“密炼机，造粒机，开炼机”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供更好的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：刘光桂。