

# 兴之扬金属网片 316不锈钢网片 汕尾不锈钢网

产品名称	兴之扬金属网片 316不锈钢网片 汕尾不锈钢网
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

## 产品详情

不锈钢网片蚀刻是什么？

蚀刻，通常也称化学蚀刻，也有人称为腐蚀。是指通过曝光显影工序，将产品的图形转移到金属钢片上，将要蚀刻的区域保护起来，不要的区域除去保护膜露出金属部分，再用化学水溶液达到腐蚀的作用，形成凹凸半刻或者镂空成型的效果。

蚀刻早期用做铜版、锌版等印刷凹凸版，也广泛地使用于减轻重量仪器镶板，铭牌及传统加工法难以加工之薄形工件等的加工。经过不断改良和工艺设备发展，亦可以用于航空、机械、化学工业中电子薄片零件精密蚀刻产品的加工，特别在半导体制程上，蚀刻更是不可或缺的技术。

兴之扬304不锈钢网片小编给大家介绍铜材的蚀刻加工能力：

铜材也是方便蚀刻的一种材料，相对于不锈钢来说，它的侧蚀刻性能控制的会更好。因为铜材相对于不锈钢来说，材质偏软，在蚀刻的过程中更容易对其腐蚀，所以铜材的蚀刻加工能力还是很强的。对一些槽的蚀刻加工能力。往往一些产品如不锈钢或铜或铝材质等产品，会要求在材料的表面进行槽的加工。一般机械加的模式都是用刀具进行铣切。数量少的情况下，可以少量加工，但是若产品存在大量的这种槽，机加工的能力就凸显出严重的不足。这时候，蚀刻加工也可以很好的解决这种材料表面槽的加工。

金属蚀刻温度对蚀刻速度的影响：NaOH浓度对蚀刻速度影响当蚀刻液中NaOH浓度一定时，提高蚀刻温度，蚀刻速度加快，通过实验发现蚀刻温度每升高12摄氏度，蚀刻速度增加0.7-1倍。但温度如制升高（温度为溶液沸点），虽然能加快金属蚀刻的速度，但是温度太高，蚀刻过程难于控制，加上过高的温度也容易破坏防蚀层，并使蚀刻后铝合金表面粗糙度升高，蚀刻温度一般以80-100摄氏度为宜。

