

造纸浆液输送螺杆泵定子NM063BY01L06B德国耐驰泵定子

产品名称	造纸浆液输送螺杆泵定子NM063BY01L06B德国耐驰泵定子
公司名称	广州诺驰环保设备有限公司
价格	260.00/件
规格参数	品牌:广州诺驰 型号:NM063BY01L06 产地:广州
公司地址	广州市增城区新塘镇新塘大道西772号四楼424
联系电话	13332866840

产品详情

造纸行业在工艺车间及水处理会用到一些的螺杆泵，现在我们来了解下造纸的相关工艺可以了解哪些位置能够用到耐驰螺杆泵。

1、造纸工艺一般分为纸浆和抄纸两大部分，制浆包括碎浆、磨浆以及打浆、加添、施胶、调色、净化、筛选等一系列加工程序，而抄纸就是把制好的在造纸机上抄造成纸张。

来自纸浆车间的纸浆不能直接用来造纸，先要经过打浆对纸浆纤维进行必要的切短和细纤维化处理，以便取得纸或纸板所要求的机械和物理性能。

2、对大多数纸种来说，还需要在纸浆中加入填料，借以改进纸张的质量（尤其是平滑度）。为使纸张具有抗水性，又必须对纸浆进行施胶。抄制白色纸张时，往往要加用少量染料，必要时还可以加用增白剂，调整漂白浆色泽，使取得“显白”效果。另外还可以加用增干强剂、增湿强剂、助滤剂、助留剂等添加剂，用于分别提高纸张干湿强度、提高纸浆滤水性能、提高填料和细小纤维在纸张中的留着等。抄制色纸则又必须加入各种染料以取

得所需颜色。

3、纸浆在送入纸机进行抄纸前，还必须进行除砂筛选、除气等前处理，去掉混在纸浆中的金属或非金属杂质、纤维束和空气，减少纸张的尘埃度，提高纸张质量。

4、除砂、筛选和除气后的纸浆送入流浆箱，均匀分布在造纸机网部脱水，形成湿纸页，然后通过压榨部进行机械压榨脱水，再在干燥部利用热能蒸发掉湿纸种的水分，**经压光、卷取、切纸、选纸或复卷、打包等整理工序成为平板或卷筒的成品纸或纸板。

在造纸机经过压光处理的纸张，其平滑度一般只能得到30-50s。如要求纸张达到50-60s以上的平滑度，则需要纸张通过软压光过**压光进一步加工。

5、在抄纸过程中，从造纸机网部排出的大量白水，含有很多细小纤维和填料，应设法回收利用，这是节约纤维原料和化学药品，节约生产用水、减少白水直接排放江河的有效措施。