

# 单刃直槽铣刀，木工雕刻刀，大理石雕刻刀（济南龙强

产品名称	单刃直槽铣刀，木工雕刻刀，大理石雕刻刀（济南龙强
公司名称	历城区龙强数控刀具销售部
价格	16.00/把
规格参数	是否提供加工定制:是 型号:6*22*6 规格:8
公司地址	济南市历城区华山镇宋刘村43号
联系电话	86-053188266167 13969020232

## 产品详情

是否提供加工定制	是	型号	6*22*6
规格	8	材质	钨钢
全长	40 ( mm )	每套件数	10
适用范围	密度板，多层板，夹板等		

各种雕刻机刀具的用途单槽螺旋刀(硬质合金)主要功能:二维切割适用材质:压克力，pvc,中密度板特点:结合单槽设计强切削力和排屑畅快的优点,而螺旋刃切削又保证切割物面光滑性,在批量加工pvc,中密度板有着上佳的工作效率.

双刃螺旋下切刀(硬质合金)主要性能:二维切割,二维雕刻适用材质:天然木料,合成木料也可用于:塑料特点:专用木料加工刀具,此类双刃刀具用于加工木料及合成木料，碎屑排除方便、刀体坚固，经久耐用，加工效果好(保证表面无毛刺)。

单槽直刃刀具(硬质合金)主要性能:二维切割适用材质:软木、中密度和中等硬度的木材。也可用于:弹性、防磨擦塑胶特点:结合了开槽设计和单刃几何设计，便于快速切削时碎屑自动清除。

球头铣刀(硬质合金)主要性能:三维雕刻,二维切割适用材质:有机(压克力)也可用于:黑色金属注意事项:球头铣刀刃宽的选择,主要取决于曲面雕刻的精度和大小,一般分为二次雕刻,粗雕可以选用刃径较大的,精雕则应选用刃径较小的刀具.

双刃直槽铣刀(硬质合金)主要性能:二维平面雕刻,二维切割适用材质:中密度纤维板,硬木,压克力特点:专为数控雕刻mdf材质而设计，结合了特制硬质合金，硬质刀体和高级刀刃几何，经久耐用.在有色金属粗加工也有着很高的工作效率

清底刀具(硬质合金)主要性能:铣底适用材质:有机(压克力),pvc,中密度板注意事项:任何一台雕刻机在工作时,都要保证雕刻平面的平整,特别在做二维雕刻和三维雕刻时.有些雕刻者往往为了省事,而马虎,其结果雕

刻的产品要么不合格,要么需要人工修改

单刃柱刀(硬质合金)主要性能:二维切割适用材质:双色板,塑料板 也可用于:3mm以下厚亚克力  
注意事项:切割双色板,如无特殊要求,平常用成品尖刀就可以切割,但尖刀切割后容易钝化,再雕刻就会毛刺.单刃柱刀,设计原理同尖刀,但它是垂直切割,不带有坡度,特别适合镶嵌工艺的设计.成品尖刀(硬质合金)主要功能:二维平面雕刻,二维切割,三维清角适用材质:双色板(abs),有机(亚克力)也可用于:铜,铁,铝,塑料及其它各类金属非金属.注意事项:雕刻金属时,应添加冷却油为加快雕刻速度,应选用尽可能宽的刀尖.为满足精细雕刻用户的要求,新推出三棱刀四棱刀双刃螺旋铣刀(硬质合金)主要功能:二维切割,二维平面雕刻适用材质:有机(亚克力),pvc也可用于:黑色金属特点:对于有机板的干式切割加工具有良好的耐红性和耐磨性,螺旋刃切又保证其物面的光滑性.在切割加厚板材时,有着上佳的表现.它也可以用来加工黑色金属,如铁,钢等.

3d雕刻刀(硬质合金)主要功能:三维清角,倒边适用材质:有机,pvc.也可用于:密度板,中等硬度木材  
注意事项:无论正雕,还是反雕,一定保持雕刻平面的平整;选择合适的刃宽进行三维清角雕刻,显得很重要,建议小幅面雕刻机使用刃宽不要超过22mm,大幅面雕刻机使用合适刃宽的刀具可以加快雕刻速度.