

衢州车床 苏州池贝 车床销售

产品名称	衢州车床 苏州池贝 车床销售
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，车床厂家，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床工艺装备的应用

数控车床的夹具主要有用于盘类、轴类零件加工的液压动力卡盘和尾座。

(1)液压动力卡盘。数控车床用于夹持加工零件，使零件与主轴一起完成旋转运动。其夹紧力的大小可通过调整液压系统的压力进行控制。数控车床液压动力卡盘具有结构紧凑、动作灵敏、能够实现较大夹紧力的特点。

(2)尾座。用于长轴类零件的加工以及钻孔、扩孔等。数控车床一般有手动尾座和可编程尾座两种。数控车床尾座套筒的动作与主轴互锁，即在主轴转动时，按尾座套筒退出按钮，衢州车床，套筒不动作。只有在主轴停止状态下，立式车床，数控车床尾座套筒才能退出，以保证安全。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床的精益化生产

数控车床企业要想达到精益化生产，在生产制造方面要尽可能地实现自动化，消除制造浪费，以获得更大的生产效率，从而提高数控车床劳动生产率来有效降低成本。除了精益化生产还要做到精益化管理，人力的稳定是企业降低培训成本、提升制造能力、获取力的关键，而这些都来源于数控车床精益化管理。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床车刀刀位点的选择

数控车床刀位点就是在程序编制时，刀具上所选择的代表刀具所在位置的点，程序上的加工轨迹就是该点的运动轨迹。在数控车削中，车床销售，数控车床车刀的刀位点应选择在刀尖或圆弧刀的中心上。但为了方便编程和保证加工精度，数控车床车刀刀位点的选择必须满足以下几点要求：一是刀位点一定要能直接测量，尽量保证刀位点与刀具长度预调测相一致；二是在刀位点与精度要求较高的尺寸或难于测量的尺寸之间建立直接的联系；三是数控车床刀位点能在程序的运动指令中直接体现刀具极限位置；四是编程人员一旦选定刀位点，就不宜反复发生变化；五是在数控车床刀具调整图中以图形标注选定的刀位点。

衢州车床-苏州池贝-车床销售由苏州池贝机床有限公司提供。苏州池贝机床有限公司为客户提供“机械设备及金属配件”等业务，公司拥有“嘉吉斯机械设备”等品牌，专注于机械加工等行业。，在昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：张经理。