

双主轴车削中心

产品名称	双主轴车削中心
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床主轴负载能力

数控车床主轴的i大允许重量基于轴承负载能力。如果卡盘和工件组合的重量太大，则轴承可能过载。对于存在超出极限风险的加工任务，此危险可能决定了数控车床工件夹具的选择。钳口卡盘往往比同等弹簧夹头重，因此，在需要控制重量的场合，数控车床弹簧夹头是恰当的选择。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床可加工精度要求高的零件

由于数控车床的刚性好，精度高，以及能方便和地进行人工补偿，甚至自动补偿，所以数控车床能够加工尺寸精度要求高的零件，在有些场合可以以车代磨。此外，由于数控车削时刀具运动是通过插补运算和伺服驱动来实现的，再加上数控车床的刚性好和制造精度高，双主轴车削中心，所以它能加工对母线直线度、圆度、圆柱度要求高的零件。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床机械结构特点

数控车床本体结构特点包括下面几个方面：

- (1)数控车床采用的主轴部件，具有传递功率大、刚度高、抗振性好及热变形小等优点。
- (2)数控车床进给伺服传动采用传动件，具有传动链短、结构简单、传动精度高等特点，并采用滚珠丝杠副、直线滚动导轨副等。
- (3)高i档数控车床有较完善的刀具自动交换和管理系统。工件在数控车床上一次安装后能自动地完成或接近完成工件各面的加工工序。

双主轴车削中心由苏州池贝机床有限公司提供。“机械设备及金属配件”选择苏州池贝机床有限公司，公司位于：昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室，多年来，池贝机床坚持为客户提供好的服务，联系人：张经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。池贝机床期待成为您的长期合作伙伴！