

河北廊坊石英砂雪花白金刚砂玻璃制作用

产品名称	河北廊坊石英砂雪花白金刚砂玻璃制作用
公司名称	创圆工业技术（广州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址）
联系电话	13826175440

产品详情

石英砂气/水反冲洗工艺是什么？

答：A.关闭进水阀，降低液位->关闭出水阀B.打开反洗排水阀C.确认风机排空阀打开状态，启动反洗罗茨风机D.打开反冲洗进气阀，关闭风机排空阀，空气反冲洗大约2分钟E.启动反冲洗水泵，打开反冲洗进水阀，气/水同时反冲洗大约10分钟F.打开风机排空阀->关闭罗茨风机，关闭反冲洗进气阀G.继续水单独反冲大约5分钟，脱除滤池内的残留空气以及残留的反洗废水H.关闭反冲洗进水阀和反冲洗水泵I.关闭反洗排水阀，打开进水阀和出水阀，滤池恢复运行J.滤池需定期反冲洗，反冲洗模拟人的搓手模式，大量强有力的空气使滤料相互搓擦，使截留的SS全部清洗出池，冲洗用水一般为总量的1-3%。

滤料是滤池过滤和反硝化的实际载体，直接影响滤池出水效果，我公司通过大量的项目和试验数据积累得出适合于DF反硝化深床滤池的滤料。对于常规污水深度处理我们采用如下规格滤料，针对特殊进水质，我们会对滤料的深度及规格做相应的调整。滤料采用高品度硅砂，至少95%含硅石量。承托层采用天然鹅卵石。

随着反硝化过程的进行，污水中的硝酸盐在微生物作用下，反硝化生产氮气，氮气逐渐累积在滤料层中，减小过滤后水通过滤层的空隙，造成滤池水头损失增加。针对仅由于氮气积累造成的过滤水头增加，可通过单独的水反冲释放滤层中积累的气体，减小滤池运行中的水头损失，保障滤池过滤滤速。本项目氮气释放的周期约为3h，可以通过在线仪表监测进水流量及硝酸盐量，PLC系统自动计算滤层需要做氮气释放的周期，也可以通过运行经验在上位机上直接设置氮气释放周期。氮气释放工艺流程：关闭进水阀、关闭出水阀，启动反冲洗水泵，打开反冲洗进水阀门，大约反冲洗2分钟，逆向的水流将积累在滤层中的氮气释放到大气中，恢复滤池运行，氮气释放周期通过进水质、水量自动换算氮气释放周期和液位趋势联合控制。Leopold反硝化深床滤池在氮气释放过程中不排放废水。

反硝化深床滤池可以采用变水位控制和恒水位控制，恒水位控制较变水位控制设备和仪表投资稍高一点，而变水位控制滤池的土建池高稍高一些，对于污水反硝化深床滤池而言，反硝化深床滤池推荐采用恒

液位控制，主要原因还是避免滤池进水过高的跌水造成溶解氧的增加，滤池溶解氧的增加意味着更多的碳源消耗并降低有效的缺氧状态下的滤层厚度，影响出水水质。