

西门子青岛授权代理商

产品名称	西门子青岛授权代理商
公司名称	上海励玥自动化设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	上海市金山区张堰镇花贤路69号1幢A4619室
联系电话	18268618781

产品详情

西门子青岛授权代理商 西门子青岛授权代理商

级功能

某些模块具有扩展功能，便于简单、经济地集成到工艺功能中。

借助于两个高性能型数字量输入模块，可在16点或32点输入中的两点输入上，以高3 kHz

频率方便地采集计数脉冲。

两个24V高性能型数字量模块每个通道具有一个集成分断次数计数器，可以捕获所连接执行器的分断次数。这意味着，可以在工作寿命结束之前对它们进行更换以避免停机并提高工厂可用性。

2 A 数字量输出模块具有两个通道，可用于高频率为 500 Hz 的脉宽调制 (PWM)。

模拟量模块还提供有扩展功能：

为了使信号序列具有更精细的分辨率，可通过等时同步模式下的“过采样”来提高时间分辨率。

通过“测量范围定标”功能，可将围绕某个特定工作点的测量信号精确分辨到几个小数位。

使用“过程值标度”，可以将一个工艺变量直接分配给模块的模拟值。转换是直接在模块中完成的，从而节省 CPU 中的电能和循环时间。

直接在用户程序中，使用质量信息进行简便、快速的诊断

通过激活模块的质量信息 (QI)，可在用户程序中直接扫描并分析所交付的过程值的有效性。通过过程映像，使用简易二进制或加载命令进行访问。前提条件是，该模块具有诊断功能，并且在 TIA Portal 中已组态质量信息。

手册

可扩展 ET 200MP I/O 系统的手册可从网上免费下载 (SIMATIC 客户支持，

概述小巧、坚固、简单、智能

基于操作员面板的紧凑型数控系统 SINUMERIK 808D 和 SINUMERIK 808D ADVANCED

极其坚固耐用，并且非常容易维护。

SINUMERIK 808D

系统适用于经济型数控机床。借助于多种软件选件和高动态性伺服驱动系统，SINUMERIK 808D

ADVANCED 系统为功能强大的普及型机床提供了新数控解决方案。

为普及型车床量身定制

The SINUMERIK808D Turning/SINUMERIK 808D ADVANCED T

数控系统完美满足了现代普及型车床的要求。智能数控功能（如全伺服控制刚性攻丝或在主轴和 C 轴之间快速切换）可实现具有极高精度和速度的车削应用。

SINUMERIK808D Turning：一个加工通道中多有 4 个轴/主轴

SINUMERIK 808D ADVANCEDT：一个加工通道（带/不带驱动刀具）中多有 5 个轴/主轴

预配置的系统软件用于实现全自动斜床身车床和半自动平车床

... 以及普及型铣床

The SINUMERIK808D Milling/SINUMERIK 808D ADVANCED M

数控系统完美满足现代普及型车床的要求。由于具有精优曲面 (Advanced Surface)

以及智能前瞻功能和动态块压缩功能，SINUMERIK 808D Milling/SINUMERIK 808D ADVANCED M

也非常适合模具加工应用。

SINUMERIK808D Milling: 一个加工通道中多有 4 个轴/主轴

SINUMERIK 808D ADVANCED M: 一个加工通道中多有 5 个轴/主轴

专为立式加工中心定制的系统软件

35 mm 模块的标签纸用于插到 I/O 模块中。10 张 DIN A4 纸，每张纸 10

个标签，穿孔，可使用标准激光打印机进行打印；提供的颜色：铝灰色、黄色（用于 F 模块）

25 mm 模块的标签纸用于插到 I/O 模块中。10 张 DIN A4 纸，每张纸 20

个标签，穿孔，可使用标准激光打印机进行打印；提供的颜色：铝灰色

35 mm 模块的屏蔽连接提供了 ET 200MP

系统（模拟量模块和工艺模块）的屏蔽连接套件，无需使用工具，即可方便地安装。此套件包含一个 24 V DC 馈电元件、一个屏蔽夹和一个通用屏蔽端子。该屏蔽端子可用于单根细干线电缆、多根细干线电缆或一根粗干线电缆。由于对 24 V DC 电源和测量信号进行分离，并且在屏蔽和信号电缆之间具有低阻抗连接，因此可确保较高的 EMC 稳定性和抗干扰性。

35 mm 模块的前连接器统一的 40 针前连接器，用于连接 I/O 信号；提供有螺钉型和推入式端子

25 mm 模块的前连接器统一的 40 针前连接器，用于连接 I/O

信号；提供有推入式端子；为了简化订货和物流，每个 25 mm 宽的 I/O

模块都随附了该连接器。此连接器可作为备件来订购。

安装导轨适配器用于在配有集成式 35mm DIN 导轨的控制与接线盒内安装 S7-1500 安装导轨

其它还提供了其它附件，如 I/O 模块的前盖板、电源、通信和工艺模块和自配置背板总线的 U 型连接器。

安装

ET 200MP 具有一种采用前连接器的设计（“准接线”）。前连接器插到 I/O 模块上。更换模块时，只需

从模块卸下前连接器。无需对实际信号重新接线。这可保证快速更换模块。集成式机械插槽编码可防止无意间互换前连接器。

功能

Via PROFINET, a central controller can access the distributed I/O modules of the ET 200MP in the same way as central I/O modules.

Communication is carried out fully automatically between the I/O controller in the central controller and the IM 155-5 PN ST. Internal data transfer is interference-free on shielded cables.

Comprehensive, channel-specific diagnostics with plain text messages enables location and elimination of system faults in the shortest possible time. Annoying plant downtimes belong to the past, and availability is significantly increased.

Configuration, parameterization and diagnostics

The ET 200MP can be configured and parameterized via the TIA Portal (integrated as of V12.0). Alternatively using the configuration tool of the respectively used PROFINET controller by means of the GSD file:

概述

用于将 ET 200MP 连接到 PROFINET 的接口模块

在 PLC 中处理与 PROFINET I/O 控制器的数据交换

用于总线型配置的集成 2 端口交换机

IM155-5PNBA

多 30 个 I/O 模块

总线循环时间极短 1ms

介质冗余 (MRP)

多 2 个 IO 控制器上的共享设备

无需 SIMATIC 存储卡 (SMC) ; 使用 LLDP , 无需编程器即可更换接口模块

IM155-5PNST, IM155-5PNHF

总线循环时间极短 (250 s)

链接到 CPU 的等时同步任务

优先快速启动 (FSU)多 12 个 I/O 模块

介质冗余性协议 (MRP) ;

多两个 I/O 控制器上的共享设备 (使用 GSD 文件进行组态时 ; 取决于相应的组态工具)

F 模块和 PROFIsafe 的操作

从固件版本 V2.0.0 起 , IM155-5 PN ST 接口模块支持以下新功能 :

精细到子模块的共享设备带有多两个 I/O 控制器

组态控制 (选项处理)

模块内部共享输入和输出 (MSI/MSO) (即模块的输入或输出) 可同时供多个 I/O 控制器使用

IM155-5 PN HF 接口模块具有以下附加功能：

多个 IO 控制器上的共享设备

多个 IO 控制器上的模块内部共享输入和输出 (MSI/MSO)

在高可用性 SIMATIC S7-400H 上运行