

# 铝合金填缝砂浆使用说明

产品名称	铝合金填缝砂浆使用说明
公司名称	广州市安百嘉新型材料有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市白云区太和镇广从三路198号
联系电话	18502097580 18502097580

## 产品详情

### 塞缝施工前检查工作

- (1) 铝合金门窗在安装前，必须考虑安装洞口尺寸，要求洞口尺寸周边要大于铝合金门窗框边尺寸，控制在15—25mm之间。
- (2) 必须检查门窗框拼杆铁件与固定铁片的每一个膨胀螺栓、射钉固定牢固，没有松动，并确定每个点都固定在墙体的结构上。
- (3) 清扫门窗框四周砂尘，并用水冲洗干净。
- (4) 铝合金门窗框边在塞缝时可能出现弯曲，必须要用木条支撑顶紧各边，力度不能太强，必须保持框边的横平竖直。

### 二、塞缝施工

- (1) 调制塞缝砂浆，用1：2.5水泥砂调制干硬性水泥砂浆，手握紧成团，不松散，手感微湿，不能用稀稠的砂浆。
- (2) 塞缝的门窗框边四周必须有一定的湿度，四周固定门窗框的木尖要牢固，不能有松动。
- (3) 塞缝应先塞门框下端，后两侧竖边，后塞门窗框顶部，有木尖的地方留适当间隙，待水泥砂固化后拔出木尖，再填塞。框边与基体的间隙一般控制在15—25mm之间，部分间隙较大时，可先补砌标砖或用润湿的碎砖调整填充间隙。
- (4) 塞缝砂浆必须向缝内压紧，必要时还要用钢筋进行冲捣，边冲捣边随塞缝随振捣，再压实砂浆，四周缝内必须冲捣密实，缝的周边必须清理及修刮平整。塞缝完毕后，检查是否因塞缝而产生的窗框尺

寸偏差，对有偏差的应立即进行整改。