

## 蚌埠喷砂 威希特|收费合理 喷砂加工表面处理

产品名称	蚌埠喷砂 威希特 收费合理 喷砂加工表面处理
公司名称	合肥威希特汽车配件加工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	合肥市肥西经开区紫蓬路244号
联系电话	18705697942 18705697942

### 产品详情

喷砂注意事项：工作完后，喷砂加工表面处理，通风除尘设备应继续运转五分钟再关闭，以排出室内灰尘，不锈钢喷砂加工，保持场地清洁。发生人身、设备事故，应保持现场，并报告有关部门。喷砂的工艺流程：喷砂工艺前处理阶段：喷砂工艺前处理阶段是指对于工件在被喷涂、喷镀保护层之前，工件表面均应进行的处理。喷砂工艺是采用压缩空气为动力形成高速喷射束，将喷料等高速喷射到需处理工件表面，使工件外表面的外表发生变化，由于磨料对工件表面的冲击和切削作用，使工件表面获得一定的清洁度和不同的粗糙度，使工件表面的机械性能得到改善。

喷砂，简单来说就是利用压缩空气形成高速喷射束，带动喷料（通常是石英砂、金刚砂、铁砂等）高速喷射到工件表面，由于磨料对工件表面的冲击和切削，工件表面能获得一定的清洁度和不同的粗糙度，从而改善工件的机械性能。喷砂工艺的应用：除油除锈，喷砂可以作为工件喷漆、喷塑的前处理工艺，能够将工件表面的锈皮等污物清除掉，并且使工件表面形成一定的毛面，从而提高塑粉、漆膜的附着力。

喷砂注意事项：检查通风管及喷砂机门是否密封。工作分钟，须开动通风除尘设备，通风除尘设备失效时，禁止喷砂机工作。压缩空气阀要缓慢打开，气压不准超过0.8MPa。喷砂粒度应与工作要求相适应，一般在十至二十号之间适用，蚌埠喷砂，砂子应保持干燥。喷砂机工作时，禁止无关人员接近。清扫和调整运转部位时，应停机进行。不准用压缩空气吹身上灰尘或开玩笑。

蚌埠喷砂-威希特|收费合理-喷砂加工表面处理由合肥威希特汽车配件加工有限公司提供。合肥威希特汽车配件加工有限公司实力不俗，信誉可靠，在安徽合肥的其它等行业积累了大批忠诚的客户。合肥威希特带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！