

不锈钢材质潜水搅拌机选型

产品名称	不锈钢材质潜水搅拌机选型
公司名称	南京蓝途环保设备有限公司
价格	1985.00/台
规格参数	性能:防腐蚀 规格:出口质量认证 材质:304不锈钢
公司地址	南京市六合区程桥街道编钟路42号（注册地址）
联系电话	025-57510688 15951784324

产品详情

产品简介：

蓝途环保设计生产的潜水搅拌机是引进德国潜水电机密封技术研制成功的。经过多年的实践摸索，因其在形式、结构和试验方法上的创新，使得蓝途环保的潜水搅拌机总体性能达到了国外同类产品的水平。

QJB 型潜水搅拌机可分为混合搅拌和低速推流两大系列。

混合系列搅拌机适用于污水处理厂和工业流程中搅拌含有悬浮物的液体；

低速推流系列搅拌机适用于工业和城市污水处理厂曝气池，其产生低切向流的强力水流，可用于循环及硝化、脱氮和除磷阶段创建水流等。

性能特点：

1 结构紧凑、操作维修简单、安装检修方便、使用寿命长；

2 叶轮具有佳的水力设计结构，工作效率高，后掠式叶片具有自洁功能，可防杂物缠绕、堵塞;

3 与曝气系统混合使用可使能耗大幅度降低，充氧量明显提高，有效防止沉淀;

4 电机绕组绝缘等级 F 级，防护等级为 IP68，选用优质轴承和电机防凝露装置，使电机的工作更安全;

5 两道机械密封;

适用范围：

搅拌机在下列条件下应能正常连续运行：

1 介质温度不超过 40 ° C;

2 介质的 PH 值在 5~9 间;

3 液体密度不超过 1150kg/m³;

4 长期潜水运行，潜水深度一般不超过20m。

重点注意事项：

潜水搅拌机必需完全潜入水中工作;不能在易燃易爆或有强腐蚀性液体的环境中工作;钢膨胀螺栓须按要求固定，安装完毕后，必须将电缆拉紧固定好。

潜水推流器选型时，浆叶直径超过 2M，建议使用齿轮箱减速机。

型号表示方法：

性能参数：

搅拌机在额定电压 380V，频率为 50Hz,绕组绝缘等级 F 级，防护等级 IP68，工作制式 条件下。

潜水搅拌机外形：

搅拌机安装尺寸：

安装系统(支撑架为选配):

选型注意事项：

潜水搅拌机的选型是一项比较复杂的工作，选型的正确与否直接影响设备的正常使用，作为选型的原则就是要让搅拌机在适合的容积里发挥充分的搅拌功能，一般可用流速来确定。根据污水处理厂不同的工艺要求，搅拌机流速应保证在 0.15~0.3m/s 之间,如果低于 0.15m/s 的流速则达不到推流搅拌效果,超过0.3m/s 的流速则会影响工艺效果且造成浪费。所以在选型前首先确定潜水搅拌机运用的场所，如：污水池、污泥池、生化池;其次是介质的参数，如：悬浮物含量、粘度、温度、PH 值;还有水池的形状、水深等。

搅拌机所需的配套功率是按容积大小、搅拌液体的密度和搅拌深度而确定的，根据具体情况采用一台或多台搅拌机。

混合搅拌型

1 根据图 B1 或表 B1 确定待搅拌介质的污泥校正系数。

2 根据图 B2 或表 B2 确定搅拌池的池型校正系数。

3 按每立方米清水所需耗功 5 w，乘以污泥校正系数，再乘以池型校正系数，得出每立方米待混合搅拌介

质所需耗功的实际值，再乘以待搅拌介质的体积，得出整池待混合搅拌介质所需的功率。

低速推流型

1 根据图 B1 或表 B1 确定搅拌池的池型校正系数。

2 根据图 B2 或表 B2 确定待搅拌介质的污泥校正系数。

3 根据搅拌介质初始流速 y ，通过图 B3 确定单位流量的耗功。

4 用搅拌介质初始流速 y 乘以叶轮旋转时所形成的截面积计算出搅拌机的流量。

5 用搅拌机的流量乘以单位流量的功耗，再乘以污泥校正系数和池型校正系数，即可得出整池介质所需的功率。

表 B1 池型校正系数表

表 B2 污泥校正系数表

潜水搅拌机流速图:

以下流速场是在清水中，边界水流速度为 $V=0.1\text{m/s}$ 工况下：

运行工况：

混合搅拌系列

低速推流搅拌机系列

