

# 滴胶标牌制作 拓创达标牌 滴胶标牌

产品名称	滴胶标牌制作 拓创达标牌 滴胶标牌
公司名称	东莞市拓创达标牌有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市大岭山镇桂花街二巷56号
联系电话	13592711380 13592711380

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：东莞市拓创达标牌有限公司

那怎么制作手工的滴胶标牌呢？

手工操作工艺如下：

- 1、先准备底材，如：PVC、金属证章、塑料商标放入烘箱中加温到60度预热处理，去除表面的湿气。
- 2、水平放置底材。将去湿后的底材平放在水平一致的操作台板上然后等待滴注。
- 3、取一只清洁干净的烧杯，准确计量，将水晶胶AB组份，按3：1重量比例混合搅拌均匀，否则会出现表面粘手和与底材脱层的现象。
- 4、将配好的混合料置入真空干燥箱中，开启真空泵，在真空状态下脱除混合料中的气泡。
- 5、取清洁干净的在针管，将消泡后的水晶胶吸入针管内，然后计量并均匀地滴注在准备好的底材表面，一般水晶胶层厚度2mm，让其自然流平即可，以上过程控制在30分钟之内完成。
- 6、底材在滴注水晶胶后3-5分钟，观察胶面有无气泡或尘粒，滴胶标牌，如有小气泡，可用大头针将其刺破，如发现死角有未流水晶胶到的地方，用大头针引渡即可。
- 7、浇注好的标牌，在20 -30 的室温下固化10-24小时硬化，使表面不沾手。

8、如遇不干胶、商标等，由于本身厚度很薄，界线不明显，浇注时，容易造成水晶胶外溢，所以制作水晶胶要控制好粘度，在应用过程中，可放置1-2小时，以提高粘度。

9、制作大于2mm厚的水晶胶标牌，可分二次滴塑，一次滴塑后，固化3-5小时，再滴加一层。

10、滴胶标牌滴塑后的清洗，无论手工滴塑，还是自动化滴塑，完工后机械、设备、容器都需清洗干净，因为水晶胶硬化后，不溶于任何溶剂。滴胶标牌

滴胶技术是利用热塑性高分子材料具有状态可变的特性，滴胶标牌制作，即在一定条件下具有黏流动性，而常温下又可恢复固态的特性，并使用适当的方法和专门的工具喷墨，在其黏流状态下按要求塑造成设计的形态，然后在常温下固化成型。滴胶工艺已广泛应用于各种商标铭牌、卡片、日用五金产品、旅游纪念证章、精美工艺品及质优本册封面等的装饰上。滴胶标牌

要理解滴胶商标，滴胶标牌批发，首先来看看什么是滴胶。所谓的滴胶，通俗地讲就是PVC硅胶类似的产品，通过在各种材质上添加多色的原材料，然后通过硫化滴胶饰品。有一种滴塑产品叫水晶胶，使用某种技术，使得印刷品表面有水晶形状的凸起效果。所以滴胶商标就是利用pvc硅胶类似的产品所做的商标。

滴胶具有美化标牌外观，令标牌表面具有光泽度和光滑度，提高产品的价值，使标牌看起来更具精致，滴胶标牌工艺，更具吸引力。滴胶标牌定做。滴胶标牌

滴胶标牌是在标牌制作中很为常见的一种标牌之一。所谓的滴胶标牌就是在标牌的表面加上一层波丽。加上波丽后的标牌表面会稍为凸起，并且显得非常的光滑鲜亮，使标牌增色不少。采滴胶工艺使用的很多的是印刷标牌上面，其次在一些烤漆标牌，来丰富标牌的整体效滴胶标牌果。

滴胶标牌制作-拓创达标牌(在线咨询)-滴胶标牌由东莞市拓创达标牌有限公司提供。“五金标牌,铝标牌,不锈钢标牌”选择东莞市拓创达标牌有限公司，公司位于：东莞市大岭山镇桂花街二巷56号，多年来，拓创达标牌坚持为客户提供好的服务，联系人：黄先生。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。拓创达标牌期待成为您的长期合作伙伴！