

# 激光切割钢板 加工 费用 弘晟激光切割加工厂商

产品名称	激光切割钢板 加工 费用 弘晟激光切割加工厂商
公司名称	云南弘晟泰金属制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆明市经开区洛阳街道办事处拓翔路206号
联系电话	13816971627 13816971627

## 产品详情

### 特点

激光切割与其他热切割方法相比较，总的特点是切割速度快、质量高。具体概括为如下几个方面。

#### 切割质量好

由于激光光斑小、能量密度高、切割速度快，因此激光切割能够获得较好的切割质量。

激光切割切口细窄，切缝两边平行并且与表面垂直，切割零件的尺寸精度可达  $\pm 0.05\text{mm}$ 。

切割表面光洁美观，表面粗糙度只有几十微米，甚至激光切割可以作为后一道工序，无需机械加工，零部件可直接使用。

材料经过激光切割后，热影响区宽度很小，切缝附近材料的性能也几乎不受影响，并且工件变形小，切割精度高，切缝的几何形状好，切缝横截面形状呈现较为规则的长方形。激光切割、氧切割和等离子切割方法的比较见表1，切割材料为6.2mm厚的低碳钢板。

云南弘晟泰金属制品有限公司拥有员工30多名，是一家从事激光切割，钣金加工，焊接加工，激光切割

钢板加工多少钱，机械加工、不锈钢加工工程，钢板激光切割加工，可为客户提供一站式服务，公司拥有各种进口先进设备多台。欢迎您来电咨询！

### 激光切割加工对象

- 1、除对光反射率高的金、银、铜外，绝大多数材料都能利用激光切割，适用于碳钢、不锈钢。
- 2、中、小批量落料加工的各类机械制造钣金件。
- 3、开模具经济上不合算或时间上来不及的新产品试制件，利用激光切割加工是理想选择。
- 4、形状复杂、多品种工件。
- 5、常规切割方法不能加工或达不到质量要求的材料和工件。
- 6、工、量、刃具及各种金属和非金属材料字体、图形装饰件，但PVC一类含毒蒸汽材料则不宜。

云南弘晟泰金属制品有限公司拥有员工30多名，钢板激光切割加工厂家，是一家从事激光切割，钣金加工，焊接加工，机械加工、不锈钢加工工程，可为客户提供一站式服务，公司拥有各种进口先进设备多台。欢迎您来电咨询！

### 非接触式切割

激光切割时割炬与工件无接触，不存在工具的磨损。加工不同形状的零件，不需要更换“刀具”，只需改变激光器的输出参数。激光切割过程噪声低，振动小，无污染。

为扩展工程机械、造船工业等的应用，切割低碳钢厚度已超过30mm，激光切割钢板加工费用，并特别注意研究用氮气切割低碳钢的工艺技术，以提高切割厚板的切口质量。因此在中国扩大CO<sub>2</sub>激光切割的工业应用领域，解决新的应用中一些技术难题仍然是工程技术人员的重要课题。

云南弘晟泰金属制品有限公司拥有员工30多名，是一家从事激光切割，钣金加工，焊接加工，机械加工、不锈钢加工工程，可为客户提供一站式服务，公司拥有各种进口先进设备多台。欢迎您来电咨询！

激光切割钢板加工费用-弘晟激光切割加工厂商由云南弘晟泰金属制品有限公司提供。云南弘晟泰金属制品有限公司在机械加工这一领域倾注了诸多的热忱和热情，云南弘晟泰一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：宫总。