

浙江舟山石英砂雪花白金刚砂陶瓷及耐火材料制作用

产品名称	浙江舟山石英砂雪花白金刚砂陶瓷及耐火材料制作用
公司名称	创圆工业技术（广州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	广州市天河区岑村红花岗下街31号101铺（注册地址）
联系电话	13826175440

产品详情

石英砂氮气释放工艺是什么？

答：随着反硝化过程的进行，污水中的硝酸盐在微生物作用下，反硝化生产氮气，氮气逐渐累积在滤料层中，减小过滤后水通过滤层的空隙，造成滤池水头损失增加。针对仅由于氮气积累造成的过滤水头增加，可通过单独的水反冲释放滤层中积累的气体，减小滤池运行中的水头损失，保障滤池过滤滤速。本项目氮气释放的周期约为3h，可以通过在线仪表监测进水流量及硝酸盐量，PLC系统自动计算滤层需要做氮气释放的周期，也可以通过运行经验在上位机上直接设置氮气释放周期。氮气释放工艺流程：关闭进水阀、关闭出水阀，启动反冲洗水泵，打开反冲洗进水阀门，大约反冲洗2分钟，逆向的水流将积累在滤层中的氮气释放到大气中，恢复滤池运行，氮气释放周期通过进水质、水量自动换算氮气释放周期和液位趋势联合控制。Leopold反硝化深床滤池在氮气释放过程中不排放废水。

反硝化深床滤池可以采用变水位控制和恒水位控制，恒水位控制较变水位控制设备和仪表投资稍高一点，而变水位控制滤池的土建池高稍高一些，对于污水反硝化深床滤池而言，反硝化深床滤池推荐采用恒液位控制，主要原因还是避免滤池进水过高的跌水造成溶解氧的增加，滤池溶解氧的增加意味着更多的碳源消耗并降低有效的缺氧状态下的滤层厚度，影响出水水质。

深床滤池作为作为后置式反硝化滤池，进水有机物含量很低，反硝化滤池需要投加碳源，碳源的投加精确直接影响运行费用和反硝化滤池脱氮效果。碳源的过量投加不仅仅造成运行成本过高，且有出水COD、BOD升高的风险，而当碳源投加量不足的时候，反硝化脱氮反应受到影响，出水硝态氮又不达标。因此碳源的精确投加对于后置式反硝化滤池尤为重要。

通过滤砖的上流的气体能够在滤砖中产生一个低压带，某些孔口会形成缺水现象，甚至出现反向水流。

为S型技术的滤砖设计了一种回水槽，以确保稳定的和持续的水流可以从上部的孔口流出。回水槽设计用于从新回到滤砖的水流可以补偿低压区域。滤砖性能得到的显著的改进，从而达到了更好的处理效果，特别在双侧面设计中尤为明显。补偿腔空气导流板则是为保障整排滤砖配气均匀型所精心设计，追求滤砖配气的佳效果。