

成品抗震支架 抗震支架 江西安特成品支架报价

产品名称	成品抗震支架 抗震支架 江西安特成品支架报价
公司名称	江西省安特机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省上饶市鄱阳县工业园区芦田产业基地2-5号
联系电话	13970957188

产品详情

如何安装风管抗震支架?

- 1、风管抗震支撑的测量和锚杆的定位：全螺纹吊杆的长度，上下梁钢的长度，加强槽钢的长度和倾斜支撑槽钢的长度应通过测量安装的风管尺寸和空气管底座高度来确定膨胀锚栓的位置；
- 2、切割材料：切割材料和切割材料根据1中测量的相关数据。切割槽钢后，机电抗震支架价格，在切口处喷涂金属和锌喷涂，以避免切口腐蚀；
- 3、风管抗震支架主起重机的安装：根据主起重机，钻孔膨胀螺栓的位置，然后安装膨胀锚栓和全螺纹并架；
- 4、空气管抗震支撑梁的安装：安装上下梁，下部梁应拧紧，然后安装限位部件，上梁应保持松弛状态；
- 5、风管抗震支架的安装：定位由横向和纵向支撑，钻孔支撑的膨胀锚杆的位置，然后安装横向和纵向支撑。上梁也应安装并拧紧；
- 6、安装风道防振支撑加固装置：安装加固装置时，间距应符合相应要求。

抗震支吊架对比传统重力支架的优势在哪里

抗震支吊架改变管线系统动力特性，抗震支吊架主要承担管线水平方向的载荷布设抗震支吊架。由柔变

刚，抗震支架，地振作用下响应明显变小改变抗震支吊架处的重力吊架的受力，进而改变其设计、选型、加劲、锚固等抗震支吊架分纵向、横向支吊架，其受力、布设、锚固等涉及地振工程、结构工程、机械工程、给排水等多学科多领域知识。

抗震支吊架能改善了地板的阻力装置移动性较为严重的情况，不同的移动方位设计的力度使用中。对于在移动外置的配件接受力度中能减少了排气发生转动使用倾斜的状况，加大了排气管道的转动控制属性牢固的基础。电气抗震支撑体系的安排准则刚性电气线管、线槽及桥架侧向抗震距离不得逾越12m纵向抗震距离不得逾越2非刚性原料电气线管、线槽及桥架横向抗震距离不得逾越6m纵向距离不得逾越12m抗震支撑体系核算准则

抗震支吊架的布置原则有哪些呢?

- 1、管道抗震加固的横向间距要求为：管沟连接管、焊接钢管、铜焊管等刚性材料，水平吊耳间距不得超过12米，非刚性材料如高密度聚乙烯、水平吊耳间距最大不得超过6米。
- 2、管道抗震加固的纵向间距要求为：沟槽管、焊接钢管、铜焊管等刚性接头管道，组合抗震支架，纵向吊架之间的距离不应超过24m，对于非刚性材料，如高密度聚乙烯，横向吊架之间的距离最大，不得超过12米。

成品抗震支架-抗震支架-江西安特成品支架报价由江西省安特机械有限公司提供。江西省安特机械有限公司实力不俗，信誉可靠，在江西 上饶 的管道辅助材料等行业积累了大批忠诚的客户。江西安特带着精益求精的工作态度和不断的完善创新理念和您携手步入辉煌，共创美好未来！