

# 潮州预成型焊片 预成型涂层焊片 新型焊接

产品名称	潮州预成型焊片 预成型涂层焊片 新型焊接
公司名称	金川岛新材料科技（深圳）有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市宝安区西乡街道臣田工业区晖信综合楼四层
联系电话	13809869952 13809869952

## 产品详情

### 焊接合金材料选择

- 1，耐腐蚀、防氧化接头，通常选用金（Au）基、银基、钴基、钯基、镍基或钛基钎料。
- 2，从强度考虑，一般由高到低的顺序是：钴基、镍基、钯基、钛基、（Au）金基、锰基、铜基、银基、铝基。
- 3，从电性能方面考虑，通常选用金（Au）基、银基、铜基、铝基钎料。在均能满足要求的前提下，优先选用价格便宜的铜基钎料。
- 4，对于特殊要求的焊件，要根据具体要求选用钎料。例如，在核工业中使用的钎料不允许含硼，因为硼对中子有吸收作用。

### 载带SMT预成型焊片

我们生产的预成型焊料成分均匀、熔点稳定、精度高。我们拥有先进的加工能力，可为客户制作生产方形、垫片形、柱形、槽台形、凸台型及不规则异形焊料，以适用不同环境的填充和焊接。下表为我们的加工能力表。

在SMT生产中，由于锡膏印刷的限制，局部焊点可能出现焊锡量不足，焊点不饱满的情况。为了克服这一问题，可以在印刷锡膏后，在焊点贴片放置预成型焊料，潮州预成型焊片，定量的补充焊锡，助焊剂涂层预成型焊片，从而使焊点饱满，预成型涂层焊片，提高可靠性。

我们生产的SMT用预成型焊片，使用精密模型冲压，表面平整，贴合度高、成分均匀、尺寸准确。

用于PCB组装的预成型焊料片，增加焊料体积以提高电气可靠性。在SMT制程中个别元件局部增加其焊锡量，采用钢网进行局部增加锡膏，但这种增加锡量有所局限，有时还是会出现锡量不足，金川岛公司将预成型焊片采用载带式包装，可提供标准规格1206、0805、0603、0402等的预成型焊片，可根据您的需求，预成型焊片管控点，确定焊料量，在焊片长度与宽度不变的条件下，调整其厚度来实现不同焊料量。

潮州预成型焊片-预成型涂层焊片-新型焊接(诚信商家)由金川岛新材料科技（深圳）有限公司提供。“预成型焊片”，“金锡焊片”，“SMT载带预成型焊片”选择金川岛新材料科技（深圳）有限公司，公司位于：深圳市宝安区西乡街道臣田工业区晖信综合楼四层，多年来，金川岛新材料坚持为客户提供好的服务，联系人：陈勇。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。金川岛新材料期待成为您的长期合作伙伴！