

# 高效自动加料注塑机 全电式注塑机

产品名称	高效自动加料注塑机 全电式注塑机
公司名称	宁波新锐机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	种类:全电式注塑机 品牌:新锐 型号:XRT-250ZDZS
公司地址	中国 浙江 奉化市 宁波奉化方桥工业区恒丰路西端
联系电话	86 0574 88680521 13586719568

## 产品详情

种类	全电式注塑机	品牌	新锐
型号	XRT-250ZDZS	产品别名	立式注塑机
产品用途	塑料加工	螺杆直径	32 ( mm )
螺杆转速	5~300 ( rpm )	射胶量	73/2.6 ( g )
射胶压力	1107 ( Mpa )	理论注射容量	80 ( 立方厘米 )
电动机功率	2.75+0.1 ( kw )	合模力	25 ( kN )
开模行程	180 ( mm )	重量	1.9 ( kg )
外形尺寸	2.3x1.2x2.9 ( mm )	产品类型	全新

### xr机器的架构说明

- 1、xrt机种：立式注射+立式锁模；上模活动、下模固定。
- 2、xrc机种：卧式注射+立式锁模；上模活动、下模固定；c-型机架、无机柱。
- 3、xrk机种：卧式注射+立式锁模；上模活动、下模固定；大型机种，容模空间大。

### xr机器的共同特点

- 1、直压式锁模机构设计，锁模力量直接作用于模板与模具的中心，模板和模具的受力平均、变形量少，模具的使用寿命长。
- 2、锁模力容易设定与量测，锁模力量准确、低压保护的灵敏度高，模具保护的效果特优。
- 3、模具厚度和锁模力预设调整简易，模具的安装与调试容易而且迅速。

- 4、xr系列设备上模活动、下模固定，便于摆放安装嵌件，适合注塑有嵌件或两次成型的产品。
- 5、标准机种的工作台操作面备有安全光栅全面保护，可以辐射整个合模区，感应到障碍物时立刻开模，确保操作的安全性。
- 6、油路设计先进、科学合理，减少有用能源的损失，对成品提高有保障。
- 7、400以上机型具有螺杆检测功能。
- 8、模具人性化参数设定、储存。
- 9、光学尺计量精确，对产品重复精度高、产品有保障。
- 10、确保质量，重复精度高，比同行每个周期快2秒以上，同等能源效率高。
- 11、油温检测保护功能。

#### xrt机种的特点

- 1、立式注射、立式锁模结构设计，占地面积小，有利于节省厂房空间。
- 2、多样化的锁模机构设计，配合大、小机种不同的特性与要求，实现经济、简洁、平稳、快速和精密的需求。
  - 子母缸设计：速度快，效率高，（25 - 60吨以下机种）。
  - 双快速缸设计：速度快，效率高，（60 - 800吨机种）。
- 3、模板与机柱的活动部位，配合大、小机种不同的特性与要求，实现运动顺畅、无污染和使用寿命长及精密度高的要求。
  - 自润轴承：无磨损（25 - 100）吨机种。
  - 高刚性铜制衬套：自润轴承、无磨损（120 - 800吨机种）。
- 4、注塑系统采用双射缸、双座缸、双导柱设计（25吨机种除外），运动平稳，射出精度高。
- 5、加料采用进口摆线马达（25 - 80吨机种）与五星马达（90 - 800吨机种），高扭矩低噪音。
- 6、单滑板、双滑板及转盘机种的模具安装、拆卸方便，安全性高，可大幅度提高产量与工作效率。

#### 电控功能特点说明

- 1、电脑采用国际高科技原装电脑控制系统，cpu使用16/32位，应答快。双cpu控制，68组模具参数记忆。
- 2、五段pid闭环温度控制，对差异进行十段线性修正，温度控制可达 $\pm 0.5$ 。温度控制也可以选用模糊控制功能，温度控制精确、稳定性高、操作方便。
- 3、具备温度追踪曲线页面显示，有助于分析提高产品品质。
- 4、四段开合模压力流量设定，及四段射出，三段保压。加料两段及后松退，射前加料设定。可保证高精

度产品要求。机器各动作切换平稳，无冲击和震动。

5、pq控制，即比例压力流量控制。具有十段线性修正功能，能对不同品牌的比例阀进行非线性修正。可确保机器运行稳定。

6、具备螺杆测速功能，可动态监视加料状况。

7、采用无触点式固态继电器控制加热功能，使用寿命比起触点式继电器提高两倍。

8、具有位置尺断线侦察，即时判断传感器故障。

9、热电偶断线智能检测功能。

10、具备生产管理功能，具有射出终点，周期时间，停机条件三项功能进行生产管制。

11、射出追踪曲线，并自动统计合格产品及废品，即使掌握产品品质的变异。

12、可配备自动化生产电脑控制系统管理。

13、多种顶出功能（定次、停留），满足不同注塑工艺的要求。

14、加料采用多段压力、速度控制，并有前松退、后松退控制，计量精确、稳定。

15、自动座退功能，可根据塑料的流动性进行不同，设定为“计量完”和“冷却完”作动。

16、自动清料功能。

17、温度上限及下限温差设定，确保实际温度的偏差值在设定的范围内。

18、各段温度可以单独开、关控制。

19、冷料启动防止功能，可避免螺杆在冷料初期转动时损坏。

20、温度预热功能，节省加热时间。

21、密码设定与数据保护功能。

22、随机储存68组模具成型参数。

23、模组记忆可以中、英文输入模具名称。

24、输入/输出状态监测、状态总监测有利于维修检查。

25、动作程序人性化设计，操作错误，警报提示。

26、各参数设定均有帮助提示，操作错误有警报提示。

27、操作面板按键故障检测页面。

28、各动作均有开关延迟、压力与速度斜率控制，整机运行平稳无撞击。

基本功能不一列举。以上几点仅供参考。

星锐简介：星锐公司专业生产立式、角式、卧式（直压式）、热塑性、热固性（pf、uf、mf、bmc、dmc、emc、smc、dap.....）、液态硅橡胶、粉末冶金、硬（软）磁射出、金属射出、陶瓷射出，特殊工程料等机械；

为客户提供安全、快速、高效、环保、节能；双色及多色、全（半）闭环，蓄能器（快速射胶）、伺服电

控、油电复合式、全电式、各种专用塑机。

### 标配装置

- 1、安全电眼、光栅装置。
- 2、螺杆冷料保证装置。
- 3、紧急停止安全开关。
- 4、p.i.d比例式温度控制。
- 5、自动故障显示及停机。
- 6、全电脑荧屏显示电控。
- 7、双押扣开关安全起动装置
- 8、快速合模，低压安全锁模装置
- 9、比例式液压回路控制
- 10、自动洗料装置

### 选配装置

- 1、弹簧射嘴装置、恒温射嘴。
- 2、自动警报装置。
- 3、干燥料门或自动吸料机。
- 4、中子装置。
- 5、拉链机吹气装置。
- 6、围网搭配安全门设计。
- 7、机械保护装置。
- 8、自动化嵌入件系统
- 9、热固性注塑成型系统
- 10、双色、多色射出系统
- 11、油路全（半）闭环装置
- 12、蓄能器装置
- 13、电子尺装置