

匀质颗粒板设备保温颗粒板生产线生产流程

产品名称	匀质颗粒板设备保温颗粒板生产线生产流程
公司名称	廊坊康洛机械设备有限公司
价格	148000.00/套
规格参数	品牌:康洛 型号:全自动 产地:河北
公司地址	河北省廊坊市大城县九间房村
联系电话	13930633188

产品详情

匀质颗粒板设备保温颗粒板生产线生产流程

保温板是一种热塑性材料，每立方米体积内含有300--600万个独立密闭气泡，内含空气的体积为98%以上，由于空气的热传导性很小（0.029），且又被封闭于泡沫塑料中而不能对流，所以将EPS造就成一种隔热保温性能非常优良的材料。

匀质板切割锯是由含有挥发性液体发泡剂的可发性聚苯乙烯珠粒，经加热预发后在模具中加热成型的具有微细闭孔结构的白色固体。传统聚苯板造价低，施工简单。但是防火性能基本为B级，吸水后变形，从而失去保温效果。

匀质板自动脱膜系统，自动脱膜的实现很好的避免了拆模、组模的繁重工作，尤其是盖板的拿取和搬运，同时也大大节省了时间和人力。

颗粒（又称膨胀聚苯颗粒），辅以适量发泡、憎水等添加剂（不含氯化镁、氯氧镁），匀质板生产厂家，经搅拌、成型、养护、切割等工艺制成的匀质材料保温板。为贯彻建筑节能相关政策法规，以保证工程质量，做到技术*、质量可靠、安全适用、经济合理的原则，结合合肥市地域气候特点、