

樟木头蚀刻 兴之扬蚀刻加工 夹具

产品名称	樟木头蚀刻 兴之扬蚀刻加工 夹具
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

曝光值对蚀刻的影响

曝光是将需要蚀刻的图形经过光绘的方法转移至两张完全一致的胶片菲林上，或是经过光刻的方法转移至两张完全一致的玻璃菲林上。然后经过人工对位或机器对位的方法将菲林对准。再将已涂布感光油墨或贴好感光干膜的钢片置于菲林中间，吸气后即可曝光。过滤网蚀刻

当曝光不足时，因为单体聚合不，在显影过程中，胶膜溶胀变软，线条不清晰，色泽暗淡，乃至脱胶，在蚀刻过程中简单翘膜、渗镀、掉落；当曝光过度时，会造成难于显影，胶膜发脆，留下残胶等弊病。曝光将发生图画线宽的偏差，过量的曝光会使图形线条变细，使产品的线条变粗。所以对于整个工序来讲，曝光是非常重要的环节，曝光值会直接影响到蚀刻的质量。

我司对于复杂外形汽车喇叭网和迎宾踏板蚀刻，外形产品同样可以蚀刻，无需额外增加成本。小型化，多样化的同样可以应对。为国内外不同的客户实现汽车喇叭网定制服务的机会。我们有专门的样品样制工程组，能实现小批量产品的快速交货，同时品质又能得到保证。如果想找汽车喇叭网厂家，请联系兴之扬，我们免费提供汽车喇叭网工艺解决方案以及蚀刻行业资讯。我们在蚀刻领域从业多年，并一直致力于汽车喇叭网的技术、研发、生产和销售。立志成为中国蚀刻行业的！

生产制造喇叭网的材质有很多种多样

有塑胶材质、不锈钢材质、镍片材质这些。塑胶材质的喇叭网是立即开塑胶模具注塑而成的；不锈钢材质的喇叭网又分成编织和蚀刻工艺及其冲压模具网；镍片材质的喇叭网一般是电铸工艺的。喇叭网的厚度一般是依据喇叭网的应用方位来挑选的，例如手机上喇叭网和手机耳机喇叭网一般应用0.毫米/0.15mm /0.3mm/0.2mm等厚度；音箱喇叭网的原材料厚度一般要比手机上喇叭网要厚一些，一般应用0.2mm/0.4mm/0.毫米/0.6毫米/0.7mm/0.8毫米等厚度。