

# 甘肃撕碎机 中再生科技公司 吨包撕碎机

产品名称	甘肃撕碎机 中再生科技公司 吨包撕碎机
公司名称	河南中再生科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南焦作温县产业集聚区鑫源路
联系电话	15981896886

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：河南中再生科技有限公司

双轴撕碎机顾名思义即采用两套装有撕碎机刀片的转子在设备机腔内相对旋转从而采用收缩两轴夹角的原理对进入机腔内的物料进行挤压，由于刀片的特殊设计进入两轴夹角后的物料被刀片棱角固定从而进一步为夹角的收缩创造条件，甘肃撕碎机，在物料受力达到物料屈服强度后物料在刀片间开始断裂，从而完成撕碎效果。撕碎刀具采用特种合金钢、高速钢等经特殊的加工工艺制成，具有耐磨性好、强度高、可修复等特点，工作时两个撕碎齿刀之间实行差速相对运转方式，形成一个破碎齿腔，将进入的物料撕扯、挤压至需要的粒度。双轴撕碎机常被用于生活垃圾处置、资源再生、固废预处理等环保领域。该设备具有低转速、大扭矩的特性，具有剪切力大、撕碎效果好，噪音小、稳定性好等特点。

撕碎机设备在使用一段时间后，为造成一定的磨损，那么造成撕碎机设备锤头磨损的原因有哪些呢？中再生科技给大家介绍一下：

- 1、撕碎机设备表面热处理不当，因锤头是用钢制成，头部经渗碳、淬火处理，淬火硬度为HRC60~65，若热处理不当，吨包撕碎机，使用中会很快磨损。
- 2、撕碎机锤头的厚度小，常用矩形双销孔锤头，其使用寿命为200~500小时，厚度小虽可减轻重量而使撕碎生产率提高，但使用寿命短，一般撕碎锤片选用2~3mm，撕碎其它硬物料选用6~8mm。
- 3、吸风量太大，撕碎机设备一般都采取吸风措施来降低机内温度、湿度，并防止粉尘外泄，但吸风量太大也会造成锤头不均匀磨损，应适当控制风量。
- 4、撕碎机的锤头与筛片的间隙太小，一般应保持在4~12mm，硬料为10~14mm。

撕碎机在工作时，减少粉碎一些较潮湿的物料，四轴撕碎机，太过潮湿的物料在粉碎时，因过度的挤压容易把物料内的水分挤出来，粘在撕碎机的刀片上容易使刀片生锈。据物料的不同，选择不同的撕碎机，不要将过于坚硬的物料放置撕碎机撕碎腔内，太过于坚硬的容易使刀片磨损，经常撕碎一些坚硬的物料，直接导致撕碎机的刀片损坏，无法再粉碎其他物料。撕碎机在工作前，将撕碎机的主轴、刀片上清理干净，油桶撕碎机，不要让留有杂物，避免在运作时，杂物进入主轴内，导致机器无法运作。

甘肃撕碎机-中再生科技公司-吨包撕碎机由河南中再生科技有限公司提供。河南中再生科技有限公司为客户提供“撕碎机,单轴撕碎机,双轴撕碎机,铜米机,废钢破碎机,金属破碎”等业务，公司拥有“中再生”等品牌，专注于行业设备等行业。，在河南焦作温县产业集聚区鑫源路的名声不错。欢迎来电垂询，联系人：李经理。同时本公司还是从事废钢破碎机，易拉罐废钢破碎机，油漆桶废钢破碎机的厂家，欢迎来电咨询。