

常州斜轨数控

产品名称	常州斜轨数控
公司名称	苏州池贝机床有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	昆山开发区前进东路757号楼C栋1409室
联系电话	18913517208

产品详情

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床车刀刀位点的选择

数控车床刀位点就是在程序编制时，刀具上所选择的代表刀具所在位置的点，程序上的加工轨迹就是该点的运动轨迹。在数控车削中，数控车床车刀的刀位点应选择在刀尖或圆弧刀的中心上。但为了方便编程和保证加工精度，数控车床车刀刀位点的选择必须满足以下几点要求：一是刀位点一定要能直接测量，尽量保证刀位点与刀具长度预调测相一致；二是在刀位点与精度要求较高的尺寸或难于测量的尺寸之间建立直接的联系；三是数控车床刀位点能在程序的运动指令中直接体现刀具极限位置；四是编程人员一旦选定刀位点，就不宜反复发生变化；五是在数控车床刀具调整图中以图形标注选定的刀位点。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床的前置刀架与后置刀架

数控车床刀架布置有两种形式：前置刀架和后置刀架。前置刀架位于Z轴的前面，与传统卧式车床刀架的布置形式一样，刀架导轨为水平导轨，使用四工位电动刀架；数控车床后置刀架位于Z轴的后面，斜轨数控，数控车床刀架的导轨位置与正平面倾斜，这样的结构形式便于观察刀具的切削过程、切屑容易排除、后置空间大，可以设计更多工位的刀架，一般全功能的数控车床都设计为后置刀架。

苏州池贝机床有限公司是一家从事高精密数控机床销售、应用、服务于一体的机床销售公司，欢迎新老客户来电咨询！

数控车床常用刀具

在数控车床上使用的刀具有外圆车刀、钻头、镗刀、切断刀及螺纹加工刀具等，其中以外圆车刀、镗刀和钻头为常用。

数控车床使用的车刀、镗刀、切断刀、螺纹加工刀具均有焊接式和机夹式之分。除经济型数控车床外，其他数控车床目前已广泛使用机夹式车刀，机夹式车刀主要由刀体、刀片和刀片压紧系统三部分组成，其中刀片普遍使用硬质合金涂层刀片。

常州斜轨数控由苏州池贝机床有限公司提供。苏州池贝机床有限公司拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！