

# 输送带接头设备 泉林输送带 输送带接头

产品名称	输送带接头设备 泉林输送带 输送带接头
公司名称	晋江市黔晋矿山机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	福建省晋江市海峡国际五金机电城A区7栋
联系电话	13559649716 13559649716

## 产品详情

### 输送带打滑原因有哪些

当输送带正常运转时，如果带速低于辊筒转速的95%。那么就会因为辊筒与输送带的摩擦力不够，输送带就容易出现打滑的现象。而引起辊筒与输送带摩擦力不够的原因常见的有：张力不够、载荷启动、滚筒表面摩擦系数不够等。张力不够的原因有：张紧行程不够、配重重量不够、输送带太长等；滚筒表面摩擦系数不够的原因有：辊筒表面包胶磨损太大、带体过湿或粘有润滑油、带体表面粘有物料。

### PVC输送带修复

- 1.即修即用，缩短停产时间提高工作效率。修补后的强度即可满足使用要求，无需等待固化时间。
- 2.修补技术可靠，尼龙输送带接头图片，使用寿命长，在正常情况下可与原皮带寿命等同。填充胶采用的是天然橡胶生产的高耐磨橡胶，其磨耗系数较高，耐磨性与输送带工作面盖胶等同。
- 3.采用冷硫化原理，填充胶在A+B复合胶的作用下，能与原皮带溶为一体，从而分层脱落现象发生，输送带接头厂家，避免返修的状况。

4.操作方便，工艺简单，劳动强度低。不需要大型硫化设备就能达到硫化的修补效果。

5.环保有利于操作者的身体健康。德国所有的修补材料中均不含有苯，jia醛，jia苯等对人体有害成分。

6.经济型修补方式，费用低。

### 输送带跑偏原因分析及解决方法

输送带质量不好，两个侧边不平行（并与输送带纵向中心线不对称）形成周期性波浪形，而造成输送带周期性跑偏；

输送带接头不好，输送带接头的切割边即接头面与输送带纵向中心线不垂直，输送带接头，造成两段输送带在接头之间形成一定的夹角，应该是一条直线，从而造成输送带也会跑偏。

#### 解决方法：

对di一种情况，一般是输送带质量太差或是翻新输送带，如果用户认为能够使用，就调整一下接头和托辊、滚筒，尽量减少跑偏量，增加调心托辊和防跑偏托辊。

对di一种情况，重新做皮带接头；输送带跑偏的情况不仅是上面两种情况，具体造成跑偏的原因非常复杂，应具体对待具体分析，输送带接头设备，总之对待跑偏应区分头、尾、中间机身或承载面输送带、回程输送带跑偏，有目的的去调整滚筒、托辊的调整方向，来减少或消除跑偏。

输送带接头设备-泉林输送带(在线咨询)-输送带接头由丰泽区泉林输送带配件经营部提供。“输送带,矿山机械配件,大滚筒,输送机”选择丰泽区泉林输送带配件经营部，公司位于：福建省晋江市海峡国际五金机电城A区7栋，多年来，泉林输送带坚持为客户提供好的服务，联系人：陈总。欢迎广大新老客户来电

, 来函, 亲临指导, 洽谈业务。泉林输送带期待成为您的长期合作伙伴!