

鸡屠宰废水处理设备

产品名称	鸡屠宰废水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

鸡屠宰废水处理设备

肉鸡屠宰废水来自于圈栏冲洗、淋洗、屠宰及其它厂房地坪冲洗、烫毛、剖解、副食加工、洗油等，它具有水量大、排水不均匀、浓度高、杂质和悬浮物多、可生化性好等特点。另外它与其他高浓度废水的不同在于它的NH₃-N浓度较高(约120mg/l)，因此在工艺设计中应充分考虑NH₃-N对废水处理造成的影响。

1、肉鸡屠宰污水预处理

屠宰废水的预处理是整个系统能否有效运行的关键，屠宰废水中固体悬浮物(SS)高达1000mg/l，该类悬浮物属易腐化物，必须及时拦截，一方面可防止后续管道设备的堵塞，另一方面即时清理可避免悬浮固体腐化溶入废水中而成为溶解性质，导致废水COD_{Cr}、BOD₅浓度提高。屠宰废水包括含有大量猪粪、未消化饲料的圈栏冲洗水和一般屠宰废水两大类。

圈栏冲洗水经化粪池预处理后再与一般屠宰废水合并后进入废水处理站，化粪池内沉积的猪粪和未消化饲料通过挤压式固液分离机抽提并干燥后(含水率可达70%以下)作为鱼类饲料。

一般屠宰废水预处理的两种主要方法：气浮和筛滤(过滤孔径1~5mm)，其中气浮主要应用于废水量较小的处理站，其缺点主要是设备复杂、不易管理、运行成本高、卫生条件差;筛滤则主要应用于废水量较大的屠宰废水的预处理，管理方便，运行稳定。

2、肉鸡屠宰污水处理酸化水解或厌氧

屠宰废水中的物主要为蛋白质和脂肪，该类物质属大分子长链物，难以被一般的好氧菌直接利用，在其生物降解过程中，一般先通过酶的作用分解成氨基酸、碳水化合物等小分子物后方可被好氧菌直接利用，因此酸化水解工序的设置是非常有必要的。

另外，本废水的浓度较高(CODCr：2200mg/l)，直接用好氧工艺去除全部的物将消耗大量的电能，因此用无需消耗电能的酸化水解工艺来去除部分物可节省运行成本。

3、活性污泥或接触氧化

废水要达到一级排放标准，选用好氧生物处理工艺是常用、有效、运行成本低廉的工艺。好氧生物处理工艺包括活性污泥法和接触氧化法两大类。