

牛场污水处理设备

产品名称	牛场污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	66000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

牛场污水处理设备

参照养殖环境，养殖场污水的特点是：

污水的可生化降解性好，生化降解速度快，适于生物处理；

污水中含有大量的细菌、病毒、寄生虫卵和一些有毒有害物质，在排放之前必须经过消毒处理；

污水水质和水量波动较大，必须加强调节以稳定污水水质水量，避免冲击负荷对生物处理设施的影响；

污水中含有大量的固体悬浮物质如粪便等，这些固体物质大多具有可沉淀、可分解的性质，因此必须加强污水的预处理工艺以去除这些悬浮物质，减轻后续处理工序的负荷。总之，该养殖污水中不仅含有有机污染物，而且含有大量的病原微生物，因此在治理工艺中既要考虑消毒灭菌的卫生指标，也应兼顾COD、BOD等环保指标

随着我国畜牧业的迅猛发展，养殖污水污染不断加剧，其污染防治迫在眉睫。养殖污水具有典型的"三高"特征，即:CODcr高达3000~12000mg/L，氨氮高达800~2200mg/L，SS超标数十倍。限于养殖业的薄利行业，处理工艺仅针对CODcr的大幅削减，而对氨氮的达标排放问题，尚存在很大的技术难度

养牛场污水处理设备工艺：

厌氧处理或称沼气工程自20世纪50年代以来已开发出多种处理技术，主要是以提高污泥浓度和改善废水与污泥混合效果为基础的一系列高负荷反应器的发展来处理废水。厌氧处理的特点是占地少、能量需求低，还可以产生沼气，处理过程并不需要氧，具有较高的有机物负荷潜力，能降解一些好氧微生物所不能降解的部分。

目前国内养殖场废水处理主要采用的是上流式厌氧污泥床及升流式固体反应器工艺。经厌氧处理后的污水，若有可供利用土地的条件下能够作为液态有机肥还田，但是往往排放量比较大，运输、施用都不太方便，一般情况下须经多级好氧处理后达标排放为宜。

由于养殖场废水处理不同于工业废水处理，养殖场经济效益不高，限制了污水厂投入大量资金的可能性，这就需要投资少，处理效果好，有一定的经济效率，同时由于废水中含有大量的悬浮物，导致不能单靠生化进行处理，而需要结合物化等措施进行处理，工艺应运而生。

养牛场污水处理设备

污水处理站工作人员职责

- 1、当班操作人员要坚守岗位，定时巡查设备运转情况，在任何情况下不得擅自离岗。
- 2、认真执行操作规程，遇有故障应及时努力排除。严格遵守安全操作规程，严禁违章操作。重大事故应立即报告医院有关领导。
- 3、操作人员应熟悉设备性能，掌握设备基本保养知识和常见故障的维修技术。
- 4、认真按规定做好污水处理的检测工作。一般总余氯量由操作人员当班时检测，微生物指标由操作人员取样后送医院实验室或县疾病预防控制中心检测。
- 5、认真填写好运行记录，如实记录设备运行状况指标的检测结果。有前后班的应做好交接班工作，尤其是异常情况和曾处理故障的情况在交接班时互相交待清楚。
- 6、做好安全保卫工作，非管理人员不得进入医院污水处理站，操作间禁止闲人进入。来单位视察人员需由操作人员带领下参观，检查人员一律凭有关介绍信，由操作人员做好登记工作。
- 7、定期进行处理构筑物中污泥的清掏和消毒工作，污物排放前均应检测蛔虫卵死亡率和粪大肠菌值。医院污水操作人员要注意将采好的污泥样送有关化验室检测，并做好定期消毒情况及污泥检测结果等方面的记录。
- 8、定期与卫生监督部门和联系，报告设施情况和污水处理检测结果。如需暂停处理，应尽快报告上级部门。

节省用地，不需要建房及采暖、保温。大限度地实现了设备的集成，减少占地面积；

无污染、无异味，减少二次污染