鹅场屠宰污水处理设备

产品名称	鹅场屠宰污水处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	41000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

鹅场屠宰污水处理设备

畜禽污水处理一体化成套设备

养殖污水直接排放到江河湖泊等水体，或者存放地点不合格受雨水冲洗后进人水体，大量的有机物分解消耗水中的溶解氧，水生植物和鱼类因缺氧而死亡腐烂，缺氧还会促使河底有机物在厌氧条件下分解，产生H2S、NH3等恶臭物质，产生臭味，使水质恶化，氮、磷等可使水体富营养化，水质发黑和富营养化的结果会使水体中硝酸盐、亚硝酸盐浓度过高，人畜长期饮用会中毒。污水中的一些病菌、病毒等随水的流动，导致流行病的传播，危害人畜健康。

1. 具有较好的耐冲击负荷能力，以适应水质、水量变化的特色；

2. 选用污泥前置回流硝解工艺，大大下降污泥的生成量；

3. 池中填料选用弹性立体组合填料，该填料具有比表面积大，使用寿命长，易挂膜耐腐蚀不结团堵塞；

4. 饲养场污水处理设备选用老练的A/O生化处理工艺道路，可有效的去除污水中有机物及氮磷等，到达相关排放规范；

5. 选用集中控制、自动化运转，易于办理维修，提高体系可靠性、稳定性；

6. 设备埋设于地表之下，地表可作绿化景观，节省空间，又利于设备的保暖。

厌氧生物处理成本低，但不能较好地去除氨氮，故对于出水水质要求较高的情况下，通常经过厌氧处理后，还需进行好氧处理或采用化学法去除氨氮才能达到水质排放要求。好氧法不仅可以获得很高的CODcr去除率，而且还可以去除氮、磷，但成本很高，所以对于高浓度屠宰污水，通常首先经厌氧生物法处理，然后使用好氧法处理，综合使用厌氧和好氧生物法的优点，可以获得高CODcr去除率，同时去除氮

、磷，还降低成本。

采用生物法处理养猪污水可考虑回收利用问题。活性污泥经过一定处理后，可作为动物饲料用，还可回收屠宰污水中的蛋白质和脂肪，产品可用作动物饲料，还可以生产沼气和无害肥。达到开发能源，变废为宝，又促进农业养殖业发展的目的，是一项具有生态平衡良性循环的可持续发展工程。屠宰污水的治理经验对于城市和养殖业粪便污染的治理有着较好的参考价值。

养殖场污水自流进入格栅池，其作用是去除污中固体悬浮物，然后养殖场污水流至调理池，在调理池内有效地进行水量和水质调理，经提高泵送入A2/O工艺池，养殖场污水及从沉积池排出的含磷回流污泥同步进入厌氧反应器，其主要功用是释放磷，一起对部分有机物进行氨化，养殖场污水经厌氧反应器进入缺氧反应器，其首要功用是脱氮，硝态氮是经过内循环由好氧反应器送来的，混合养殖场污水由缺氧反应器进入好氧反应器，其功用是多重的，去除BOD、硝化和吸收磷都是在该反应器内进行的，从好氧出来的养殖场污水一部分回流到缺氧反应器，一部分养殖场污水自流进入沉积池，水中的悬浮物沉积到污泥斗中，污泥在斗中经过一段时间的浓缩后，定期回流到调理池，剩余污泥排入干化池进行干化和回收处理，出水经兼性塘进行后续处理后合格排放

悬浮物浓度不太高(一般质量浓度在50～500 mg/L)时的颗粒沉积归于絮凝沉积，如给水工程中的混凝沉积、污水处理中初沉池内的悬浮物沉积均属此类型。絮凝沉积过程中，由于颗粒相互碰撞。凝聚变大．沉速不断加大，因此颗粒沉速实际上是变化的。