

青山湖区夹胶玻璃 江西汇投钢化玻璃批发 四层夹胶玻璃

产品名称	青山湖区夹胶玻璃 江西汇投钢化玻璃批发 四层夹胶玻璃
公司名称	南昌市汇投实业有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	江西省南昌市南钢货场一路18号
联系电话	13870999377 13870999377

产品详情

钢化玻璃自爆机理

自爆按起因不同可分为两种：

一是由玻璃中可见缺陷引起的自爆，例如砂粒、气泡、夹杂物、缺口、划伤、爆边等；

二是由玻璃中硫化镍（NIS）杂质和异质相颗粒引起钢化玻璃自爆。引起自爆的硫化镍直径在0.04 ~ 0.65m m之间，平均粒径为0.2mm。现在也有新发现异质相颗粒引起的钢化玻璃自爆。

这是两种不同类型的自爆，应明确分类，区别对待，采用不同方法来应对和处理。前者一般目视可见，检测相对容易，故生产中可控。后者则主要由玻璃中微小的硫化镍颗粒体积膨胀引发，无法目测检验，故不可控。在实际运作和处理上，前者一般可以在安装前剔除，后者因无法检验而继续存在，成为使用中的钢化玻璃自爆的主要因素。硫化镍类自爆后更换难度大，处理费用高，同时会伴随较大的质量投诉及经济损失，四层夹胶玻璃，造成业主的不满甚至更为严重的其他后果。

钢化玻璃自爆还有一些其他因素：玻璃开槽及钻孔的不合理、玻璃原片质量较差、厚度不均如压花玻璃、应力分布不均例如弯钢化玻璃及区域钢化玻璃等。

钢化玻璃的工艺流程:

- 1、原料破碎:将上述原料破碎成粉;
- 2、称量:按计划配料单称取一定量的各种粉料;
- 3、混合:将称好的粉料混合、搅拌成配合料(有色玻璃同时加入着色剂);
- 4、熔化:将配合料送入玻璃熔窑，在1700度下熔化成玻璃液;

5、成型:将玻璃液送入锡槽(浮法)、平拉机(格法)、压延机(压延法,加进金属丝即为夹丝玻璃),中空夹胶玻璃厂家,成型为平板玻璃;

6、退火:将成型的玻璃制品送入退火窑进行退火,双面夹胶玻璃,平衡应力,防止自破自裂.

然后,检验、包装.

普通玻璃即平板玻璃,夹丝玻璃和石英玻璃(又称水晶玻璃)为一次成型.夹丝玻璃如前述;石英玻璃只有一种原料——砂岩或硅砂或石英砂.

钢化玻璃则是以平板玻璃为原料进行再加工:把切裁成形的平板玻璃送入钢化炉加热到650度左右,用冷风急冷,使玻璃形成淬火——钢化.完成!

钢化玻璃碎裂时的特征:

钢化玻璃只要局部受损碎裂,就会失去应力的平衡,而引起碎裂.碎片有的是成粒粒碎片飞散,有的却仍附著在一起,成为一片碎片聚合块.发生碎裂时,在其附近的人物,可能会受到雨点般颗粒的敲打,也可能会遭受大块碎片聚合块的撞击.如碎片聚合块够大,可能会伤及人体.

钢化玻璃的削型或钻孔:

玻璃经削型或钻孔后,其周边组织的强度会大大地被削弱,在承受外力的部位,应儘量避免此类加工;如非加工不可,则须选用强化胶合玻璃.

在下述各部位使用强化玻璃时,青山湖区夹胶玻璃,希望能採用强化胶合玻璃:

天井的顶盖、天窗、採光天窗等水平或近于水平状态使用的玻璃。

大楼外牆垂直使用,如有掉落会伤及地面上物体及人体之虞的玻璃。

扶手或护栏,如碎裂时可能导致人体或物体掉落之虞的玻璃。

青山湖区夹胶玻璃-江西汇投钢化玻璃批发-四层夹胶玻璃由南昌市汇投实业有限公司提供。南昌市汇投实业有限公司在建筑玻璃这一领域倾注了诸多的热忱和热情,汇投钢化厂一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场,衷心希望能与社会各界合作,共创成功,共创辉煌。相关业务欢迎垂询,联系人:姜经理。