

汽车喇叭网蚀刻加工 蚀刻加工 兴之扬汽车标牌蚀刻

产品名称	汽车喇叭网蚀刻加工 蚀刻加工 兴之扬汽车标牌蚀刻
公司名称	东莞市兴之扬电子科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省东莞市万江区流涌尾
联系电话	13416858111

产品详情

现阶段不锈钢喇叭网生产加工方式 有下列几类计划方案，分别有分别的优点和缺点。

1.传统手工艺的生产加工方式：冲压模具是一种不锈钢喇叭网的生产加工方式

。关键对于是一些外型规定较为不光滑，对网孔规定不严苛的状况下，能够应用此加工工艺。一般对于网孔较大，间隔较宽的金属材料喇叭网。例如大的功放音箱，中小型的迷你音箱。一般全是总面积较大，网孔较多优势：生产成本低，速度更快，工作人员分配简易缺陷：高昂的磨具成本费，网孔有毛刺打卷，易形变，定形后，一般不能再次变更，不利升级换代新品。产品研发的成本增加。2.光纤激光切割不锈钢喇叭网运用的还并不是很普遍。尽管其激光切割的孔壁竖直，但也一样存有许多不够优势：网孔能够切到不大，很密，孔壁竖直缺陷：网孔边沿有毛刺，激光切割后网孔四周有沉渣，原材料特性更改，边沿变黑残余烧糊一状况。下伤口和收伤口会出现棱边，不易解决。对网孔许多的状况，成本费高昂。

有什么厂家蚀刻加工精密微孔零件质量好呢

微孔加工现在主要是激光，线割，机加工，蚀刻加工等加工方式，但要想加工材料薄，孔径小，精度高，孔壁光滑的产品蚀刻工艺是更合适的。蚀刻加工精密微孔零件一般可以分为微孔过滤网，手机喇叭网，汽车蚀刻配件,汽车喇叭网,汽车迎宾踏板,光学微孔等零件，以及其他精密微孔零件。一般来说加工的孔径会0.03mm-0.5mm之间，那么有什么厂家蚀刻加工精密微孔零件质量好呢？需要的人一定有此一问，在这里兴之扬就来为大家介绍一下我司对于精密微孔蚀刻加工的实力。

电蚀刻和化学蚀刻各有什么优缺点？

一.电蚀刻:电蚀刻是利用金属在以自来水或盐水为蚀刻主体的液体中发生阳极溶解的原理，（电解的作用下）将金属进行蚀刻，接通蚀刻电源，从而达到蚀刻的目的。现在市售的电解蚀刻机都是手动喷淋式的

，并且都是以盐水为蚀刻溶液，功率有大小二种，优点是无污染，操作方便，适合实验生产、凹字小面积蚀刻。主要用做研究实验机，或者简单的在金属上蚀刻标记，也称为电打标。缺点是不能大量生产，也不能做凸字大面积蚀刻。不能用做标牌的大批量生化学蚀刻:1、此技术改进了传统的金属处理方法。

2、这种技术可以通过数据,图表.设计及复杂的柱状等来加工凹凸的金属产品。

3、蚀刻技术可以用于制作为孔型及各种形式。