

# 电动液压千斤顶报价 货号 编码 使用 税收 售后

产品名称	电动液压千斤顶报价 货号 编码 使用 税收 售后
公司名称	泰州市高港区昊唯机械厂
价格	4000.00/套
规格参数	是否提供加工定制:是 类型:大吨位液压千斤顶 型号:DYG型
公司地址	中国 江苏 泰州市高港区 白马镇工业园区
联系电话	86 0523 86188159 018921701336

## 产品详情

是否提供加工定制	是	类型	大吨位液压千斤顶
型号	DYG型	起重量	50--2000 ( T )
最低高度	335 ( mm )	最高高度	2400 ( mm )
净重	39--2850 ( kg )	适用范围	船舶制造 桥梁铺架 交通水利 煤矿 企业 机械装配 机械制造 机械装置 试验机械

结构特征                    液压千斤顶

电动液压千斤顶顶升吨位；

大吨位液压千斤顶；

系列大吨位液压千斤顶；

行程1米的全电动千斤顶；

液压千斤顶；

1000吨位千斤顶；

系列千斤顶；

端面凹形千斤顶；

系列手动油压千斤顶；

千斤顶出口型包装；

一、产品说明 超高压电动液压千斤顶是一种以zb型高压泵作为动力源的电动液压千斤顶，可作重型机械、桥梁工程、水利工程、港口建设等行业设备的起重之用。具有输出力大、重量轻、远距离操作的特点，配以本厂的超高压油泵站，可实现顶、推、拉、挤压等多种形式的作业，近年来又在基础沉降试验及静力压桩中得到了广泛的应用。二、使用方法1、如泵体的油量不足时，需先向泵中加入工作油（10#机油）才能工作。2、估计起重量，切忌超载使用。3、确定起重物的重心，选择千斤顶着力点，同时必须考虑到地面软硬程度是否垫以坚韧的木材，以免起重时产生倾覆之危险。4、千斤顶将重物顶升后，应及时用坚韧的木材将重物支撑牢，禁止将千斤顶作为支撑物使用，以免负荷不均衡，产生倾覆之危险。5、使用时先将手动泵的快速接头与顶对接，然后选好位置，将油泵上的放油螺钉旋紧，即可工作。将放油螺钉旋松，油缸卸荷。6、电动泵请参照电动使用说明书。三、主要型号及技术参数

昊唯型号	起重量	行程	本体高度	油缸外径	油缸内径	活塞杆外径	公称压力mpa
dyg5016	50t	160mm	335mm	128mm	100mm	70mm	63 mpa
dyg10016	100t	160mm	345mm	178mm	140mm	100mm	63 mpa
dyg15016	150t	160mm	345mm	218mm	180mm	125mm	63 mpa
dyg20016	200t	160mm	345mm	273mm	200mm	150mm	63 mpa
dyg32020	320t	200mm	400mm	325mm	250mm	180mm	63 mpa
dyg50020	500t	200mm	440mm	420mm	320mm	250mm	63 mpa
dyg63020	630t	200mm	460mm	480mm	350mm	260mm	63 mpa

四、注意事项a)使用时如出现空打现象，可先放松泵体上的放油螺钉，将泵体垂直起来头向下空打几下，然后旋紧放油螺钉，即可继续使用。b)在有载荷时，切忌将快速接头卸下，以免发生事故及损坏机件。c)本机是用油为介质，必须做好油及本机具的保养工作，以免淤塞或漏油，影响使用效果。d)新的或久置的油压千斤顶，因油缸内存有较多空气，开始使用时，活塞杆可能出现微小的突跳现象，可将油压千斤顶空载往复运动2-3次，以排除腔内的空气。长期闲置的千斤顶，由于密封件长期不工作而造成密封件的硬化，从而影响油压千斤顶的使用寿命，所以油压千斤顶在不用时，每月要将油压千斤顶空载往复运动2-3次。五、使用维护注意事项1、本泵的工作介质为yc-n46d液压油，32#抗磨液压油，也可用10#变

压器油，但不准随意换用其他牌号的油液。2、初次使用时，加满油后，电机应为顺时针方向转动，必要时请打开电机防雨罩，看是否为正转，并请点动电机数次，空转几分钟，以便排出油路中的空气。3、油箱的液面保持在油标的中心线以上，以防油泵吸空。加油时应用120目滤网滤去油中的杂质。经常使用时，每两个月清洗一次滤油器，半年清洗一次油箱，同时更换新油。4、正常工作油温为20-70。油温过高时应采取冷却措施或者停泵，待油液充分冷却后才能使用；油温过低时不允许直接工作，需要采取加温措施，可通过外加温或低压运转来提高油温。5、电机启动前，需将卸荷阀打开，以防电机过载。当系统为多换向阀多出口时，更应注意将卸荷阀打开，待油泵运转正常后关闭卸荷阀，再扳动换向手柄切换油液的流动方向。6、千斤顶不能超载使用，底座与被顶升的重物成垂直，并与支承垫固定牢靠（若垂直顶升不一定固定），在搬运及使用的过程中应避免接头剧烈震动，搬运前旋紧手柄环螺钉，本产品不宜在腐蚀性环境中工作。7、本泵出厂时调定的工作压力不得任意提高。换向阀时一般操作力不超过100n，并应操作准确，因换向与软管联接方向不限，因此换向阀使用时应先熟悉换向位置。8、高压胶管出厂时进行过耐压试验，试验压力额定压力的1.25倍，但长期使用时，由于胶质的老化，各处的损伤会造成胶管耐压强度的降低，应注意定期检查，使用频繁者每半年检查一次。检查时用试压泵加压，当耐压低于额定压力的1.25倍即发生泄漏、凸起或爆破时就必须更换。高压胶管使用时，应避免打折和出现急弯，操作者应注意不可离胶管太近，以免爆破甩起上人。用在固定场合，可用钢管代替。9、本泵每年检修一次。全部零件用煤油清洗，注意保护各配件表面，不得任意磕碰，装配后，各运动件应灵活，无局部卡阻。六、常见故障与排除方法

故障	主要原因	排除方法
压力不足	1、安全阀调整值过低、锥阀卡死2、卸荷阀钢球破损或阀座漏损3、接头松动或密封件损坏造成漏损4、压力表故障或阻尼堵塞造成压力反应失真	1、调整安全阀、检修锥阀或阀座2、更换钢球或修复（划平）阀座3、紧固接头或更换密封件4、检查压力表检修压力表座
流量不足	1、柱塞磨损间隙过大、柱塞或弹簧折断2、各处漏损造成流量不足3、油温过低造成吸油困难，油温过高造成容积效率下降4、液位过低、油泵吸空	1、更换柱塞或弹簧2、紧固接头更换密封件3、控制油温在20~70 之间4、加油