

TPE美国吉力士 OM6160-1 半透明 挤出成型 用途 橡皮奶头,医疗用品

产品名称	TPE美国吉力士 OM6160-1 半透明 挤出成型 用途 橡皮奶头,医疗用品
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	53.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

产品详情

美国吉力士 Versaflex TPE OM 6160-1是一种容易加工的TPE，设计用于要求具有极柔软触感特性的注射模塑和挤出成型应用。

着色性极佳

臭氧和紫外线稳定性强

可以重叠模塑方式粘接在聚丙烯上

触感好

手感极柔软

TPE OM 6160-1用途

包覆成型垫圈个人护理密封件柔软触感应用柔软的把手透明或半透明配件玩具用途

TPE弹性体特性TPE材料微观结构决定了其性能，决定了其在塑胶界地位和作用。1.TPE材料结构中不含不饱和键，性质比较稳定，具有良好的耐温（使用温度范围-50-100℃），耐老化，耐化学性，耐溶剂性。2.TPE材料结构中含有常温为玻璃态的乙烯-苯乙烯刚性链段,赋予材料固定的形状，保证使用性能;材料结构中含有常温为高弹态的丁二烯柔性链段，赋予材料舒适的柔软触感及弹性。3.TPE材料在生产过程中不引入重金属，不添加有毒的邻苯二甲酸盐增塑剂，符合ROHS、REACH、EN71、PAHS及FDA环保检测。是取代PVC的材料。4.TPE材料采用直接注塑成型，加工容易，成型周期短，废制品回收容易，是取代橡胶及硅胶的理想材料。5.TPE材料通过配方及配比的变化，可提供物性及硬度多样化的材料，以符合不同产品适宜的使用要求。TPE弹性体加工工艺TPE弹性体材料可采用注塑，挤出，吹塑，流涎，浇注等方式进行加工成型。根据TPE的硬度及物性的不同，加工温度有较大的差距。一般加工温度在110-230℃。视加工方法，TPE材料配方的不同，设备的差异而存在加工温度的不同。因此，建议在采购塑料原料时

, 向供应商咨询所购TPE材料的建议加工温度, 压力等参数。