

# 讲解水泥发泡保温板生产工艺 水泥发泡板专用稳泡剂 用量小 发泡稳定

产品名称	讲解水泥发泡保温板生产工艺 水泥发泡板专用稳泡剂 用量小 发泡稳定
公司名称	廊坊长鑫环保科技有限公司
价格	49800.00/台
规格参数	品牌:长鑫 型号:CX-1 产地:廊坊
公司地址	河北廊坊市大城县臧屯乡 豆庄村
联系电话	18331639699

## 产品详情

### 讲解水泥发泡保温板生产工艺 水泥发泡板专用稳泡剂 用量小 发泡稳定

目前，发泡水泥保温板设备等保温材料在建筑保温领域的应用前景空前广阔，大大小小的发泡水泥保温板生产厂家也犹如雨后春笋般的冒了出来，产品质量也参差不齐。如何去判断发泡水泥保温板产品的质量好坏呢？首先我们得了解一下它的生产流程，下面来给大家详细介绍说明一下：

首先将30kg左右的水倒入搅拌桶内；

第二步、再倒入水泥和粉煤灰开转电机搅拌2分钟；

第三步、再将事先准备好的纤维、硬脂酸钙和锂基固化剂倒入搅拌桶内搅拌约1分钟；

第四步、倒入发泡剂搅拌均匀约7-9秒钟（因各地的粉煤灰和水泥有差异搅拌时间均有1~2秒的调整）快速将搅拌好的浆料倒入模具中段（1-3秒钟内流完），待其自然流平和发泡完毕高度为330mm左右（容重自行调整、以增加或减少发泡剂100g来调整）。6小时后可拆边模，隔天搬运，3-4天切割。

为便于运输，发泡水泥保温板设备产品根据国家标准，一般都为930mmX930mmX330mm的成品。装在小车运至养护场地，应做到轻拿轻放、小心运输。约养护3-4天后即可进入切割包装程序，此时强度已达到手按不动的效果，28天后达到95%以上的强度。

