手持式激光焊接设备 激光焊接设备 前海昊胜节省成本

产品名称	手持式激光焊接设备 激光焊接设备 前海昊胜节省成本
公司名称	深圳前海昊胜智能设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	深圳市前海深港合作区前湾一路一号A栋201室
联系电话	15818661809 15818661809

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：深圳前海昊胜智能设备有限公司

如何控制激光焊接设备的质量?

目前科技领域发展非常的迅速，随着科技的不断发展，智能工业化也逐渐形成，激光焊接技术的发展，激光焊接设备的技术也是日渐成熟，激光焊接的行业应用不断的扩发范围。然而，在实际焊接机生产过程中，也会因为各种原因而产生各样的问题。那么如何控制激光焊接设备的质量呢? 一，要对焊接机品质进行检查焊接机品质的检查。一般有目视检验和破坏性检验两种方法。目视检验顾名思义，是工作人员根据自己丰富的工作经验来判定焊接机产品是否合格，但若凭此检验就下结论，还不充分，这就需要进行破坏性检验，即撕开焊接机母材进行确认。另外，也可利用拉伸仪进行拉伸强度的检验。 二，根据现象进行原因分析。一般来说，若出现焊接机加工不良，可能材料有问题，需要在检查材料质量后更换材料或改变激光焊接设备机波形设定工艺条件进行解决;若所焊接机产品的同一部位连续出现焊接机不良，很可能是工作台和夹具有问题;若偶尔有焊穿和虚焊现象，可以检查焊接机机的能量稳定性或工作台及夹具是否存在问题。 三，加强焊接机品质保证管理。在焊接机过程中，一要经常用压力测试仪对焊接机压力进行测试，以使压力保持不变，同时，要经常对焊接机机头的动作状况进行检查;二要加强对电流的监测，避免出现电源电压的波动、焊接机机超载运作而引起的过热使电流输出减少、工件接触不良导致电流减少、焊接机机性能不良等问题;三要考虑工件厚度、镀层厚度、金属成分等的变化，

避免焊接机不良品的出现。

昊胜激光焊接设备在粉末冶金应用领域有什么优点呢?

1、身体化设计方案，液晶显示屏表明、集中化功能键化实际操作更简易。2、高精密激光焊接设备的焊接品质高整平美观大方、无出气孔，焊后原材料延展性少等同于孕妈原材料3、高精密激光焊接设备能够对厚壁原材料，高精密零件完成焊接、对焊、叠焊、密封性焊等。4、高精密激光焊接设备的激光器输出功率大，焊接具备高的深长宽比，热危害地区小，形变小，电焊焊接速度更快。5、高精密激光焊接设备的电流量波型随意调节，可依据焊接材料的不一样设定不一样的波型，使电焊焊接主要参数和电焊焊接规定相符合，以达到佳的电焊焊接实际效果。6、高精密激光焊接设备的四维滚珠丝杆操作台，选用進口伺服电机自动控制系统，可选旋转工作架，能够完成焊接、平行线焊、圆上焊等自动焊接，应用领域广，高精度，速度更快。昊胜激光焊接设备以其与众不同的优势进到粉末冶金原材料生产加工行业，为粉末冶金原材料的运用开拓了新的市场前景，如选用粉末冶金原材料联接中常见的纤焊的方式电焊焊接金钢石，因为融合抗压强度低，热危害区宽尤其是不可以融入高溫及抗压强度规定高而造成钎料熔融掉下来，选用激光焊接设备以提升电焊焊接抗压强度及其耐热特性。

手持激光焊接设备目前极为普遍，它因操作方便、便于携带、焊接速度快、产品良品率高等优势极受厂商的拥戴。那么我们在使用手持激光焊接设备的时候，可能会出现一些问题。那么出现问题时该如何解决呢？下面为大家整理一下激光焊接设备的常见故障及其处理方式。1、激光焊接设备焊接的溶度不够，可以通过提高脉宽提高电流，或者调整离焦量靠近点位置来解决。2、激光焊接设备焊接时出现裂缝，可以通过保护器的流量减少气流量来解决，或者减小冷却水的温度，提高水温。如果出现工作台没清洗干净的时候，可以重新清洗工作台。