

污水处理用三叶罗茨风机

产品名称	污水处理用三叶罗茨风机
公司名称	济南远祥机械有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	山东省济南市章丘区明水街道吕家工业园（注册地址）
联系电话	13853171197

产品详情

罗茨鼓风机是一种定容积回转式气体动力机械。气缸由机壳和两端墙板包容而成，一对相互“咬合”（因为有间隙，两叶轮并不直接接触）的叶轮将进气口与排气口分隔开来，通过一对同步齿轮的转动，两叶轮在气缸中作等速反方向旋转，在旋转过程中，进气口的气体不断的被叶轮推移到排气口，从而达到强制排气的目的。为大家介绍罗茨鼓风机常见故障及解决方法。

01 叶轮与叶轮摩擦

原因：

- 1) 叶轮上有污染杂质，造成间隙过小；
- 2) 齿轮磨损，造成侧隙大；
- 3) 齿轮固定不牢，不能保持叶轮同步；
- 4) 轴承磨损致使游隙增大。

解决办法：

- 1) 清除污物，并检查内件有无损坏；
- 2) 调整齿轮间隙，若齿轮侧隙大于平均值30%~50%应更换齿轮；
- 3) 重新装配齿轮，保持锥度配合接触面积达75%；

4) 更换轴承。

02 叶轮与墙板、叶轮顶部与机壳摩擦

- 1) 安装间隙不正确；
- 2) 运转压力过高，超出规定值；
- 3) 运转温度过高；
- 4) 机壳或机座变形，风机定位失效；
- 5) 轴承轴向定位不佳。

- 1) 重新调整间隙；
- 2) 查出超载原因，将压力降到规定值；
- 3) 检查安装准确度，减少管道拉力；
- 4) 检查修复轴承，并保证游隙。

03 温度过高

- 1) 油箱内油太多、太稠、太脏；
- 2) 过滤器或消声器堵塞；
- 3) 压力高于规定值；
- 4) 叶轮过度磨损，间隙大；
- 5) 通风不好，室内温度高，造成进口温度高；
- 6) 运转速度太低，皮带打滑。

- 1) 降低油位或挟油；
- 2) 清除堵物；
- 3) 降低通过鼓风机的压差；
- 4) 修复间隙；
- 5) 开设通风口，降低室温；
- 6) 加大转速，防止皮带打滑。

04 流量不足

- 1) 进口过滤堵塞；
- 2) 叶轮磨损，间隙增大得太多；
- 3) 皮带打滑；
- 4) 进口压力损失大；
- 5) 管道造成通风泄漏。

- 1) 清除过滤器的灰尘和堵塞物；
- 2) 修复间隙；
- 3) 拉紧皮带并增加根数；
- 4) 调整进口压力达到规定值；
- 5) 检查并修复管道。

05 漏油或油泄露到机壳中

- 1) 油箱位太高，由排油口漏出；
- 2) 密封磨损，造成轴端漏油；
- 4) 墙板和油箱的通风口堵塞，造成油泄漏到机壳中。

- 1) 降低油位；
- 2) 更换密封；
- 3) 疏通通风口，中间腔装上具有2mm孔径的旋塞，打开墙板下的旋塞。

06 异常振动和异响

- 1) 滚动轴承游隙超过规定值或轴承座磨损；
- 2) 齿轮侧隙过大，不对中，固定不紧；
- 3) 由于外来物和灰尘造成叶轮与叶轮、叶轮与机壳撞击；
- 4) 由于过载、轴变形造成叶轮碰撞；

- 5) 由于过热造成叶轮与机壳进口处磨擦；
 - 6) 由于积垢或异物使叶轮失去平衡；
 - 7) 地脚螺栓及其他紧固件松动。
- 1) 更换轴承或轴承座；
 - 2) 重装齿轮并确保侧隙；
 - 3) 清洗鼓风机，检查机壳是否损坏；
 - 4) 检查背压，检查叶轮是否对中，并调整好间隙；
 - 5) 检查过滤器及背压，加大叶轮与机壳进口处间隙；
 - 6) 清洗叶轮与机壳，确保叶轮工作间隙；
 - 7) 拧紧地脚螺栓并调平底座。

07 电机超载

- 1) 与规定压力相比，压差大，即背压或进口压力大；
 - 2) 与设备要求的流量相比，风机流量太大，因而压力增大；
 - 3) 进口过滤堵塞，出口管道障碍或堵塞；
 - 4) 转动部件相碰和磨擦卡住；
 - 5) 油位太高；
 - 6) 窄V型皮带过热，振动过大，皮带轮过小。
- 1) 降低压力到规定值；
 - 2) 将多余气体排放出去或降低鼓风机转速；
 - 3) 清除障碍物；
 - 4) 立即停机，检查原因；
 - 5) 将油位调到正确位置。