

PC 上海三菱瓦斯 GSH2010LR Y082

改善耐沸水性、耐老化性、耐气候性

产品名称	PC 上海三菱瓦斯 GSH2010LR Y082 改善耐沸水性、耐老化性、耐气候性
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:上海三菱瓦斯 型号:GSH2010LR Y0 产地:上海
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6 栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

产品详情

PC 上海三菱瓦斯 GSH2010LR Y082 改善耐沸水性、耐老化性、耐气候性加工方法

PC可注塑、挤出、[模压](#)、吹塑、[热成型](#)

、印刷、粘接、涂覆和机加工，重要的加工方法是注塑。成型之前必须预干燥，水分含量应低于0.02%，微量水份在高温下加工会使制品产生白浊色泽，银丝和气泡，PC在室温下具有相当大的强迫高弹形变能力。[冲击韧性](#)

高，因此可进行冷压，冷拉，冷辊压等冷

成型加工。挤出用PC[分子量](#)应大于3万，要采用渐变压缩型[螺杆](#)

，长径比1：18~24，压缩比1：2.5，可采用挤出吹塑，注—吹、注—拉—吹法成型高质量，高透明瓶子

。PC合金种类繁多，为了改进PC熔体[粘度](#)

大（加工性）和制品易应力开裂等缺陷，PC与不同[聚合物](#)形成合金或共混物，提高材料性能。

具体有[PC/ABS](#)合金，PC/ASA合金、

PC/PBT合金、PC/PET合金、PC/PET/[弹性体](#)

共混物、PC/MBS共混物、PC/PTFE合金、PC/PA合金等，利有兩種材料性能优点，并降低成本，如PC/A

BS合金中，PC主要贡献高耐热性，较好的韧性和[冲击强度](#)，高强度、阻燃性，ABS则能改进可成型性，表观质量，降低密度。

机械性能

额定值

单位制

测试方法

拉伸模量

2400

拉伸应力 (屈服)

61

MPa

ISO 527-2

拉伸应变 (断裂)

5.6

%

弯曲模量

2300

ISO 178

弯曲应力

93

标称拉伸断裂应变

110%

冲击性能

简支梁缺口冲击强度 (23 ° C)

76

kJ/m

ISO 179

简支梁无缺口冲击强度 (23 ° C)

无断裂

热性能

热变形温度 (1.8 MPa, 未退火)

1.8 MPa, 未退火

129

ISO 75-2/A

0.45 MPa, 未退火

143

ISO 75-2/B

线形热膨胀系数

横向

6.60E-05

cm/cm/ ° C

ISO 11359-2

流动

6.50E-05

PC 上海三菱瓦斯 GSH2010LR Y082 改善耐沸水性、耐老化性、耐气候性