

火焰焊接铜铁不锈钢需要的焊丝助焊剂

产品名称	火焰焊接铜铁不锈钢需要的焊丝助焊剂
公司名称	威欧丁（天津）焊接技术有限公司
价格	.00/个
规格参数	型号A203:工作温度650度 型号203:工作温度800度 威欧丁46:工作温度950-980度
公司地址	天津市东丽区大毕庄跃进路锦宇实业院内
联系电话	022-28196887 15013543115

产品详情

铜管与不锈钢管，铜管与铁管，铁管与不锈钢管焊接如果采用火焰方式：威欧丁203银焊丝配助焊膏或者替代高银焊丝的低成本焊丝威欧丁46配助焊膏201-F焊接；生产型的用46焊，维修型的用A203银焊丝

铜管、铁管、铜与铁管之间的焊接，成本低的可以拿202A焊丝配201-F助焊膏使用，对产品焊接要求不高的场合下可以使用普通磷铜焊条配助焊膏使用

关于威欧丁203和威欧丁A203及威欧丁46区别及选择如下：

威欧丁203适合氧气焊接（工作温度800度），就是工业氧气加丙烷或者工业氧气加乙炔双气源焊接，适合温度高的焊接，一般用于工业生产使用。

威欧丁A203适合低温焊接（工作温度650度），一般维修焊接使用，针对小薄件的焊接适合，一般可以单气源低温焊接，比如采用液化气焊枪焊接。

威欧丁46适合高温焊接（工作温度950-980度），需要工业氧气加乙炔双气源焊接；初次使用需要配助焊膏201-F（因焊条工作温度高，在高温情况下很难保证焊条药皮融化速度跟不上，所以需要额外补充助焊膏，保证焊条融化在焊接部位），熟练后可不用配助焊膏。