

干部人事档案室建设参数

产品名称	干部人事档案室建设参数
公司名称	陕西筱润智能科技有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	陕西省西安市未央区明珠家居城AB座连廊北号 (注册地址)
联系电话	029-81624943 15319966066

产品详情

主要技术方案

本项目计划安装86节档案柜。档案库房配备除湿机、恒温恒湿及与监控系统对接的仪器及设备，保证档案库房恒温恒湿。此外，由于档案管理要求，此次增加了智慧电子标签RFID管理系统，通过电子标签实现档案管理工作的系统化、规范化和正规化，提高管理水平。加装档案库房消防系统，使用的安全性。实现档案智慧化综合管理平台建设。

(1) 定制档案柜：

1、档案柜立柱 $\delta=1.5\text{mm}$ ；立柱成型尺寸 $50\times 39\text{mm}$ ，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，整体七面六翻边下冲折一体成型工艺。立柱正面及两侧各压一根筋，圆筋尺寸为 $5\times 3\text{mm}$ ，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ ，侧面圆筋左右各设有一排挂钩孔，排孔上下孔距 54mm ，左右孔距 19.5mm ，立柱正面两端压圆弧角，圆弧半径 10mm ，允许尺寸公差 $\pm 1\text{mm}$ 。压多筋式大圆弧立柱设计更人性，外形美观，结构新颖，承重能力强，钢性足。立柱均匀冲孔，层数和间距可按需要调整。

2、层板 $\delta=1.0\text{mm}$ ，层板：采用六折弯一体成形多筋式搁板按国家行业标准每块均匀载重量大于 80kg 。

3、柜体结实、坚固，设计新颖，层数和间距自由调整，表面喷塑。

4、涂料及涂装参数：表面处理要求采用乳化剂和碱性助洗剂脱脂磷酸除锈锌系薄膜型磷化、钝化，后粉末喷粉，装饰防护性能好，附着力强，立柱内壁的处理方法和外表面的处理方法相同。

5、门板；厚度要求 1.0mm 冷轧钢板，表面光滑平整，每块门板表面无接口，档案架每节每层

闭合两端都需要安装门，门上安装档案架密码锁具，美观实用。

(2) 档案智慧化综合管理平台

1.系统技术及性能要求

项目要求采用跨平台、标准的、开放的、技术成熟的、先进的应用集成技术进行系统建设。安全高效，功能完善，结构合理，易于扩展，高度自动化，充分考虑到系统今后纵向和横向的平滑扩张能力；

系统开发架构主体采用基于Internet/Intranet的B/S模式的三层或多层结构，基本做到客户端零维护，B/S架构开发的应用系统要求采用J2EE技术体系结构和先进的MVC开发模式，以提高系统的可移植性和可扩展性；

系统架构中各层应采用成熟的、综合性能较好的Web中间件、数据库产品，适应于Windows、Linux、Unix等操作系统平台；应用程序不依赖任何特定硬件设备、操作系统、中间件，系统构建灵活、简明。合理

分配和控制系统资源，性能稳定，运行高效；

有关档案基础数据库需符合国家档案馆和有关业务规范要求，系统应提供基于XML的数据交换接口，支持上下级之间数据交换。

系统拓扑图如下：

2、综合管理平台建设：

智慧库房综合管理平台系统采用 JAVA 技术，支持多层体系架构下的 B/S 结构模式，满足 Web Server/APP Server/DB Server 的三层技术结构，并应符合 SOA

规范，中间件与数据库采用跨平台架构。智慧库房将实现：

权限管理中心：通过设置用户所能操作的功能和数据范围，从而达到各职位相关人员权限的有限管控，使其各司其职，权责分明，主要服务于开发人员、系统管理人员，可以进行库房、设备、系统用户等基

基础数据的维护，并可以在后台分配用户权限，实现不同的用户看自己权限内的信息。

系统管理中心：对系统的各项参数进行配置，包括修改密码、设备状态、系统帮助文档、库房管理、库区管理、品牌管理、分类管理等。

视频管理中心：实时了解库房情况，并可实现视频的历史回放，方便使用人员进行查找及视频维护。

设备控制中心：对库房所有设备进行集中控制并实现设备之间的互联互通，如库房门禁，空调等设备。

数据分析中心：对馆库中各项数据进行统计并得出相关结论供使用者参考，如馆藏统计、温湿度统计、出入库统计等，具有统一存储、实时检索、查询和分析等功能。

档案操作中心：实现档案借阅、审批、归还、统计、查询等各项业务流程工作，详细功能点包括档案查询、档案操作、任务审批、未归档还档案、档案配置、档案类型维护。。

管理软件平台开发工具遵循，实现与Word、Excel、PDF等无缝集成。

平台首页界面主要由馆藏量统计、环境参数、出入库管理、视频监控、报警信息，3D平面图等模块组成，试运行期间根据客户需求进行更改。

3.智慧电子标签RFID管理系统

RFID 智能档案管理系统，通过引入物联网的先进技术与理念，规划与构筑一张低功耗的物联传输的骨干网，规划与建设物联网的大数据、云计算及分析平台，以创新的模式实现物联网时代下的档案安全管控工作。通过 RFID 电子标签，实现档案实体的电子化标识。利用 RFID 技术的特性，实现档案从形成、流转、归档和利用的全生命周期管理，确保档案安全。

模块化设计：档案管理，数据导入，档案借查阅、芯片信息写入与注销，安全门禁控制等能。

电子标签绑定:档案标签，架标的注册与注销；档案信息与电子标签绑定，位置信息批量更新。

档案信息：能查看档案的存放信息，支持档案的多种条件查询并保留上次查询记录。

数据管理：批量高效导入数据，多种字段判断，避免重复导入；支持精确查询，模糊查询，批量查询；

数据信息编辑字段管理：添加

，修改，删除，借查阅等各种详细信息，支持字段自定义添加，删除 修改功能。

档案盘点：推车式盘点与便携式盘点，对档案的上架，顺架，查询与定位。

档案新增：在新增的档案里挂接对应的电子文件，能通过下载的模板批量导入档案信息，能进行档案信息的批量修改；

档案借阅：能进行批量档案借阅并支持档案的多种条件筛选档案，可自定义界面量示档案条数。

再借档案：显示所有已借出档案信息以及借阅时间，应还时间，可查询逾期未还的档案，可对已借出档进行批量归还等操作；

安全防盗监控：对借阅档案进行合法性检测，对于未办理借阅手续档案自动报警；

无序存放有序管理功能：通过读取档案标签，架体标签，批量更新位置信息；

控制界面管理：完整显示读者管理，业务管理，流通管理，信息查询等功能。

4.智能环境控制系统

系统要求运用具有环境感知能力的各类终端、基于泛在技术的计算模式、广域网络，依托 wifi 技术、RF 无线传输技术、传感器技术、嵌入式智能、物联网、实时数据交换等多种技术，建立智能型计算机、通信技术、信息技术结合的集成平台,通过对库房环境的自动监测,获得实时的环境信息，及时提供给各库房管理者，并对信息进行储存、优化、分析，以帮助管理者采取准确的应对措施。

自动控制功能：通过对库房环境的数据采集、分析和处理，控制各种受控设备自动工作。

信息管理功能：应具有自动检测、记录、存储、汇总、曲线分析、报表输出、打印库房环境各种参数等功能。

显示功能：库房内能实时直观地显示各区域当前数据及运行情况，使工作人员方便准确地了解库房内的情况。

一体化展示：库房实时参数、报警信息、曲线图、库房视屏在同一界面展示。

视频监控功能：在库房内装有视频探头，自动采集视频信息，自动记录回放，当红外探测器检测到非法入侵时，同时发生报警信号。

远程控制功能：可通过局域网、广域网对库房环境实时监测。

设备自检：对所控制的设备运行参数即时上传至控制中心及电脑。

通风功能：根据室内温度、湿度情况能自动启动或定时开启换气设备，使库房空气保持清新。

通讯实时性：对通讯数据进行编码，保证数据通讯实时性；采集终端节点错误自动退出总线并不影响其

他节点通讯功能，报警信息优先发送。

5.监控系统建设

监控系统配置满足全数字视频信号传输方式，采用统一的数字视频信号的存储、显示和远程调用。配置

包括：网络摄像机、存储硬盘、交换机、显示屏等。

同时具备集中存储管理、网络实时预览、具有图像处理、网络功能、日志管理、用户和权限管理、设备维护。支持网络解码服务器的管理，支持多种电视墙组合，实现对拼接屏的控制。支持前端任意图像的轮巡和分组切换，以及解码控制。支持键盘操作，实现统一的数字化视频存储、显示和远程图像调用等功能。

由于档案室档案柜设计采用阵列式进行摆放，因层高及面积限制，现进行每列加装监控装置，计划安装5台监控摄像头。

6.消防系统建设

在不影响目前现有设备正常工作情况下（防尘防潮），对库房新增一套七氟丙烷气体灭火设备，保证库房安全，达到火灾报警、火灾扑灭、报警信号反馈的目的。七氟丙烷（FM200）是一种绿色清洁灭火剂，对大气臭氧层无破坏作用，是一种以化学抑制灭火方式为主的气体灭火剂。经试验和美国EPA认定安全性比1301卤代烷更为安全可靠。

柜式七氟丙烷气体灭火装置是一种现代化消防设备，灭火效率高，对设备无污损，电绝缘性好，灭火迅速，是卤代烷灭火系统较理想的替代物。该系统以全淹没应用方式灭火，可以扑救A(表面火)、B、C类和电器火灾，可用于保护经常有人的场所。主要适用于：电子计算机房、图书馆、电讯中心、地下工程、海上采油平台、档案馆、珍品库、配电房等重点单位的消防保护。主要包含探测器及消防按钮等终端、火灾报警控制器以及灭火装置等设备的安装。

灭火装置的启动方式有两种：自动启动、电气手动启动操作。

1) 自动启动

将火灾报警控制器上的控制方式选择键拨到“自动”位置时，灭火装置处于自动控制状态。当防护区发生火情，火灾探测器发出声、光报警信号，同时发出联动指令，关闭连锁装置，经过一定延时时间（0~30秒可调，此期间防护区人员必须全部撤离），控制器向灭火装置发出灭火指令，电磁型驱动装置动作打开灭火剂瓶组容器阀，释放灭火剂，实施灭火。

2) 电气手动启动

将火灾报警控制器上的控制方式选择键拨到“手动”位置时，灭火装置处于电气手动控制状态。当防护区发生火情，可按下手动控制盒或控制器上启动按钮即可使火灾报警控制器发出灭火指令，按规定程序启动灭火装置释放灭火剂，实施灭火。在自动启动状态，电气手动启动优先。

3) 紧急停止

在上述两种启动方式下，灭火装置在启动延时期间内发现异常情况，仍可终止灭火装置的启动。按下手动控制盒或火灾报警控制器上的紧急停止，即可阻止控制器向灭火装置发出灭火指令，从而终止灭火装置的启动。

