

等离子弧全自动螺旋焊管机价格 廊坊瑞博公司

产品名称	等离子弧全自动螺旋焊管机价格 廊坊瑞博公司
公司名称	廊坊瑞博通风设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省廊坊市固安县牛驼镇王龙村
联系电话	15075640432 15075640432

产品详情

廊坊瑞博通风设备有限公司螺旋焊管机组试车顺序电机和液压马达空转试车，检查旋向是否正确。单机试车运转时间2个小时。减速箱齿轮传动平稳，声音正常，润滑良好，无漏油现象。矫平辊、递送辊旋转正常，不得有窜动现象。试车中液压系统油缸及管路接头部分不得有漏油现象。廊坊瑞博通风设备有限公司为确保螺旋焊管设备的质量性能及成套，出厂前卖方进行严格的检验、试验和试运转，保证作到不成套、不合格品不能出厂。我厂等离子弧全自动螺旋焊管机引进的配套件和特殊材料等，以制造国现行有效的标准作为检验依据。等离子弧全自动螺旋焊管机出厂前卖方在自检合格后，通知买方检验人员赴设备制造厂，会同乙方检验人员对设备进行检查、试验和试运转。设备运抵买方库场后，应在三十天内，迟不超过四十五天进行设备的现场检验，买方应在检验五天通知卖方。对检验中发现的问题，按照双方协定的相关条款解决。

等离子弧全自动螺旋焊管机是我公司主要产品，经过多年的探索和不断地完善，等离子弧全自动螺旋焊管机批发，螺旋焊管机组的工艺及装备技术水平在国内已处于一定地位，并且成为钢管生产企业可靠、忠实的合作伙伴和朋友。我公司设计、制作的螺旋焊管机组产品现已形成多元化、系统化。从成型工艺上分为：外控成型和内控成型两种方式；从机组生产工艺分为：活套坑储料或飞焊车式连续生产的后摆式长机组和前摆式短机组。生产的钢管直接范围覆盖了从219mm到3500mm之间的任何规格尺寸，产品满足API-5L、GB9711.1、GB9711.2标准。我公司可协助钢管生产企业做产品及生产工艺的布局、规划和设计并可提供螺旋管生产所需的全套设备。廊坊瑞博通风设备有限公司一贯秉承“质量合格、信守合同、用户至上、优良服务”的宗旨，竭诚为国内外客户提供等离子弧全自动螺旋焊管机科技攻关、成套设计、加工制造、安装调试、技术转让、技术咨询等项服务。

节能环保时代的到来为节能技术占优的企业赢得了更多商机，目前，等离子弧全自动螺旋焊管机价格，国内暖通空调行业在研发发面不断加大投入，力推节能产品，围绕节能、环保打造企业核心竞争力。节能环保成为暖通空调行业发展趋势。螺旋钢管的特点：直缝焊管生产工艺简单，生产，成本低，发展较快。螺旋焊管的强度一般比直缝焊管高，能用较窄的坯料生产管径较大的焊管，等离子弧全自动螺旋焊

管机生产厂家，还可以用同样宽度的坯料生产管径不同的焊管。但是与相同长度的直缝管相比，焊缝长度增加30%，等离子弧全自动螺旋焊管机，而且生产速度较低。因此，较小口径的焊管大都采用直缝焊，大口径焊管则大多采用螺旋焊，螺旋焊管作液体输送：给水、排水 作气体输送：煤气、蒸汽、作结构用：打桩管、作桥梁，码头、道路、建筑结构用管等。

廊坊瑞博通风设备有限公司等离子弧全自动螺旋焊管机

板厚：0.8mm--2.0mm

板宽：100mm--300mm

管径范围：φ60mm--φ300mm

焊接方式：螺旋弧焊接

生产速度：15米/分

切割方式：等离子跟踪同步切割

功率：主机2.2KW

适用材质：不锈钢、碳钢

外形尺寸：1500mm*1300mm*1400mm

重量：800KG

等离子弧全自动螺旋焊管机价格-廊坊瑞博公司由廊坊瑞博通风设备有限公司提供。廊坊瑞博通风设备有限公司在风机、排风设备这一领域倾注了诸多的热忱和热情，瑞博一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：王经理。同时本公司还是从事螺旋焊管机，全自动螺旋焊管机，螺旋焊管机厂家的厂家，欢迎来电咨询。