

# TPEE美国杜邦 SC956-NC010 邵氏硬度55D 耐紫外线 医疗级 挤出薄膜 片材 型材 热成型 注塑成型

产品名称	TPEE美国杜邦 SC956-NC010 邵氏硬度55D 耐紫外线 医疗级 挤出薄膜 片材 型材 热成型 注塑成型
公司名称	东莞市东艳塑胶原料有限公司
价格	62.00/公斤
规格参数	
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场
联系电话	18938274862

## 产品详情

TPEE加工工艺：

干燥条件：107℃，有空气去湿剂的恒温箱2~3h，没有空气去湿剂的恒温箱4~6h

流变学：粘度的大小取决于温度，硬度大的牌号成型时采用较高的扭矩和注射压力。

注塑成型：一般用于聚乙烯成型的设备，成型温度260~270℃，模具温度4~65℃

吹塑制件：薄膜，滑动—浇铸成型的制件

滚塑成型：粉料滚塑成型

挤出吹塑：厚度降至20 μm，最大吹胀系数2.8

回收：磨碎物料，干燥物料，不需退火，可以以25%~50%比例与新料掺混，单材料熔体流动速率不可降低。

TPEE用途：

TPEE具有聚酯树脂的强韧特质，优良的耐性、抗油性及反覆耐疲劳性。TPEE广泛用于汽车零部件、机械零件如无声齿轮、电机电讯零件、发梳等。

TPEE塑料应用举例:软管套，以及液压软管带、管道、密封材料;体育用品的薄膜及部件等，包括高尔夫球的表皮层;应用成型材料、汽车部件、带类、软硬管道;燃料水槽part、密封剂、各种齿轮类、键区、电话天线、Phos类、压缩弹簧、管覆层、Inline-skateroller;齿轮、轴承、电话线包线。

