

# PC 泰国三菱工程 S-2000R 9001 耐高低温

产品名称	PC 泰国三菱工程 S-2000R 9001 耐高低温
公司名称	东莞市屹立塑胶有限公司
价格	16.80/千克kg
规格参数	品牌:泰国三菱工程 型号:S-2000R 9001 产地:泰国
公司地址	东莞市樟木头镇百果洞社区塑胶原料市场四期6栋10号二楼
联系电话	13600271293 13600271293

## 产品详情

PC 泰国三菱工程 S-2000R 9001 耐高低温

### 一、原料的干燥

1、原料烘干：普通烘干箱温度110—130，时间2—4小时，机顶料斗烘干箱温度100—120，要求水分含量低于0.03%。

2、判断水含量是否合格：看空注射的料条情况，物料通过塑化后由喷嘴流出来的料条应是均匀无色、无银丝和无气泡的细条；否则则是烘干不彻底。

### 二、注射工艺

1、注塑机调整成型参数（视原料分子量高低调整）：

料筒温度：前部250—310，中部240—280，后部230—250。

喷嘴温度：比后部低10。

模具温度：70—120。

注射压力：70—140MPa。

螺杆转速：30—120r/min。

成型周期：注射1—25s，冷却5—40s。

电气性能

额定值

单位制

测试方法

表面电阻率

6.0E15

ohms

IEC 60093

体积电阻率

3.0E16

ohms · cm

注射

干燥温度

120

干燥时间

4到8

hour

料筒后部温度

260到280

料筒中部温度

270到290

料筒前部温度

270到300

射嘴温度

模具温度

70到100

注塑压力

50到150

MPa

螺杆转速

50到100

rpm

PC 泰国三菱工程 S-2000R 9001 耐高低温