

角铁格栅板,镀锌水沟盖板,仓库格栅板,油池钢盖板

产品名称	角铁格栅板,镀锌水沟盖板,仓库格栅板,油池钢盖板
公司名称	河北晨川金属丝网制品有限公司
价格	146.00/m ²
规格参数	品牌:晨川金属 型号:254/30/100 表面处理:热镀锌
公司地址	河北省衡水市安平县王油子村村南100米处
联系电话	18203331575 18203331575

产品详情

角铁格栅板,镀锌水沟盖板,仓库格栅板,油池钢盖板

钢格栅板

自动包边机是用于钢格板生产的辅助设备,属于钢格栅板焊接设备。可以提高钢格板装配精度、大大提高生产效率,有效的改善生产现场环境。

钢格栅板自动包边机是在机座上设置下电极座,在机座的上部对应于下电极座的上方设置上夹紧缸,在上夹紧缸的活塞杆端部设置用于夹紧待包边钢格板的夹紧头;在机座的上部、上夹紧缸的侧面设置变压器,在所述变压器上连接整流管;下电极座与变压器的电流输出端

利用负极连接铜排相互电连接,整流管的输出端与压焊电极之间利用连接软铜排相互电连接;压焊油缸位于下电极座侧面的机座上,并且,所述压焊油缸的运动方向与上夹紧缸的运动方向垂直,压焊油缸的运动方向与待包边钢格板的平面平行;在压焊油缸的活塞杆上有所述压焊电极。

钢格栅板自动包边机的上夹紧机构,其包括上压油缸、导向轴、油缸安装座、导向座、压紧体、连接块和压紧块。上压油缸安装在油缸安装座上,上压油缸的活塞杆端与导向轴连接,导向轴装配在导向座内,导向座安装在油缸安装座上,导向轴的另一端连接压紧体,压紧体下端安装连接块,连接块上安装压紧块。压紧块的形状可根据实际要求更换,适用范围广,工件夹紧牢固,便于加工。

钢格栅板自动包边机的侧定位机构,其包括轨道、侧定位体、定位组件和紧定手柄,轨道固定在机座上,轨道面上凹设有T形槽,侧定位体的背面设有与所述轨道对应的水平滑槽,水平滑槽面上凸设有与T形槽对应的T形滑块,侧定位体背面的水平滑槽及T形滑块与轨道及轨道面上的T形槽对应装配,侧定位体可在轨道上水平滑动;所述侧定位体的正面设有垂直的封闭的竖直滑槽,定位组件包括定位杆和定位板,定位杆装在竖直滑槽内,可上下滑动,定位板安装在定位杆的下端;紧定手柄安装在侧定位体的正面,用于锁紧定位杆,定位准确且适用性强。

角铁格栅板,镀锌水沟盖板,仓库格栅板,油池钢盖板