

蔡甸区平板玻璃质量检测 尺寸偏差测试 弯曲度检测

产品名称	蔡甸区平板玻璃质量检测 尺寸偏差测试 弯曲度检测
公司名称	广分检测技术（苏州）有限公司
价格	.00/个
规格参数	检测范围:平板玻璃质量检测 周期:5-7天 服务范围:全国
公司地址	江苏省昆山市陆家镇星圃路12号智汇新城B区7栋
联系电话	13545270223

产品详情

平板玻璃作为应用最广泛的一类玻璃产品，其质量检验要求就是上述的项目了，大家在选购和使用平板玻璃时要注意确认产品是否有相应的质量报告，并核对性能指标的级别，找到适合自身需求的平板玻璃产品。

平板玻璃作为日常生活中最常见的一种玻璃，以其透光、透明、保温、隔声等优异的性能，广泛应用于镶嵌建筑物的门窗、墙面、室内装饰等，

对于平板玻璃，国家强制性标准《GB11614-2009平板玻璃》有着详细的规范，具体来说包括：尺寸偏差、对角线差、厚度偏差和厚薄差、外观质量、弯曲度和光学特性6部分。

1、尺寸偏差：平板玻璃应裁切成矩形，其长度和宽度的尺寸偏差不应超过下表规定：

尺寸偏差的测量方法为使用分度值为1mm的金属直尺或者1级精度的钢卷尺，在长、宽边的中部，分别测量两平行边的距离。实测值与公称值尺寸之差即为尺寸偏差。

2、对角线差：平板玻璃对角线差不应大于其平均长度的0.2%，其检验方法为使用1级精度钢卷尺测量玻璃板的两条对角线长度，其差的绝对值即为对角线差。

3、厚度偏差和厚薄差：平板玻璃的厚度偏差和厚薄差不应超过下表规定：

其测量方法为使用分度值为0.01mm的外径千分尺，在垂直于玻璃板拉引方向上测量5点；距边缘约15mm向内各取一点，在两点中均分其余3点。实测值与公称厚度之差即为厚度偏差；用同样的方法测出一片玻璃板五个不同点的厚度，计算其最大值与最小值之差即为厚薄差。

4、外观质量：以平板玻璃合格品为例，其外观质量应符合下表规定：

5、弯曲度：平板玻璃弯曲度应不超过0.2%，具体检验方法为：将玻璃板垂直于水平面放置，不施加任何使其变形的外力。沿玻璃表面紧靠一根水平拉直的钢丝，用符合JB/T8788规定的塞尺，测量钢丝与玻璃板之间的最大间隙。玻璃呈弓形弯曲时，测量对应弦长的拱高；玻璃呈波形时，测量对应两波峰间的波谷深度。按下式计算弯曲度：

式中：c——弯曲度，%；

h——拱高或者波谷深度，mm；

l——弦长或波峰到波峰的距离，mm。

6、光学特性：

无色透明平板玻璃可见光透射比应不小于下表的规定：

本体着色平板玻璃可见光透射比、太阳光直接透射比、太阳能总透射比偏差应不超过下表的规定：

本体着色平板玻璃颜色均匀性，同一批产品色差应符合。