

数控深孔钻加工设备 铣钻床

产品名称	数控深孔钻加工设备 铣钻床
公司名称	台铭机械公司湖北销售部
价格	.00/个
规格参数	类型:铣钻床 品牌:台铭 型号:DHD-1312
公司地址	中国 湖北 武汉市武昌区 武泰闸花园小区31栋102室
联系电话	86 027 51815057 15876950863

产品详情

类型	铣钻床	品牌	台铭
型号	DHD-1312	主电机功率	7.5 (kw)
外形尺寸	5000X4500 (mm)	轴数量	三轴
钻孔直径范围	2.5-30 (mm)	控制形式	数控
适用行业	通用	产品类型	全新
是否库存	否		

dhd-1312卧式深孔加工机床产品特点介绍:本产品特别适合加工塑胶模具运水孔和顶针孔、热流道、汽车零件、曲轴连杆、液压管道等 整机铸件采用高品质米汉纳铸铁，并经过时效处理，使铸件组织均匀稳定，刚性高，稳定性好； 三轴采用进口高刚性、高精度丝杆，加工时提供更大扭力，更加耐用； 三轴采用进口高刚性、重负荷、高速度、高精密的滚珠直线导轨，保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命； 三轴进给驱动均采用日本ac伺服马达及驱动器，并与滚珠丝杆直连，传动平稳，无背隙，同时其良好的刚性与优化的减震性能，极大的改善了传动系统的动态刚性，可实现快速移动； 主轴采用进口强力马达，可满足高低速的加工需求，并配与自动油冷系统，确保加工时处于恒温状态； 操作系统采用台湾系统，可兼容cad/cam软件使用更多元化。

机床行程·工作台左右行程(x轴) 1300mm·主轴上下行程(y轴) 1000mm·主轴前后行程(z轴) 1220mm工作台·负载重量 9ton·尺寸 1250mmx850mm功率·主轴电机 7.5kw
·工作台进给电机(x轴) 2.0kw·主轴上下移动电机(y轴) 2.0kw·主轴前后移动电机(z轴) 1.3kw加工能力·加工孔径2.5~30mm·加工深度 1200mm加工速度·主轴最高转速 4200/6000rpm·主轴进给 1~150mm冷却系统·冷却液压力 80kg/cm²·冷却液流量 6~35l/min重量及尺寸·重量9ton·占地范围 5000mmx4500mm·高度 2600mm其它·cnc装置 syntec/fanuc system

标准附件 全罩式外壳钣金 自动排屑装置 台湾控制系统 磁性过滤装置

主轴ac伺服马达 恒温冷却装置 三轴伺服马达及驱动器 石英工作灯 三轴滚珠丝杆
双色警示灯选购附件 电源稳压器 深孔钻刀具专用磨床 切削油分离机 进口枪钻 精密导套