

养鸭场无害化处理设备

产品名称	养鸭场无害化处理设备
公司名称	潍坊方佳环保科技有限公司
价格	35000.00/台
规格参数	
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	13406621754

产品详情

养鸭场无害化处理设备

死猪无害化处理是保障养殖业健康发展，实现死畜禽无害化、资源化的重要途径。病死畜禽可通过好氧发酵、化制法、炭化等处理技术实现无害化处理和资源化利用，畜禽无害化处理设备主要包括有机肥、肉骨粉、动物油脂等。

要问病死动物无害化处理方法无害化处理是什么意思，据悉常用掩埋法、焚烧法、化制法和发酵法来对病死动物进行无害化处理，掩埋法是根据相关规定把动物尸体以及相关的动物产品投入化尸窖中，进行覆盖、消毒的方法。而焚烧法是在焚烧容器内的富氧或无氧条件下利用氧化反应或者热解反应来处理动物尸体以及相关的动物产品，目前这两种方法已不适用，因为会破坏环境。现在常用的处理方式是化制处理，这种方式是将病死动物尸体碎化处理后输送至密闭容器内，在不断搅拌的同时，通过在夹层导入高温循环热源对病死畜禽尸肉进行高温高压处理的工艺技术。动物无害化处理设备根据与材质不同可分为碳钢和不锈钢；根据工艺不同可分为干化机和湿化机两种。干化机的加热方式分为蒸汽加热和电加热两种；出料方式分为电动出料和手动出料两种方式（出料不存料，不出生料。其中电动出料方式更简单快捷，节约时间，节省人工成本）。干化机工作原理：利用主轴和外夹套内充蒸汽，增加设备换热面积，使罐内产生压力，对原料高温熟化，匀速转动搅拌，使物料分解成粉末状，达到熟化杀菌效果。连接方式：利用搅拌料仓输送。工艺流程：把病死畜禽尸体通过提升机输送至一体机处理槽中再行分切、绞碎、发酵、杀菌、干燥五大步骤，在处理过程中有机废弃物的血水、粪便、有机质、骨骼等，通过分切、绞碎、降解、杀菌等进行处理，产生的废气通过汽水分离热能回收循环后，达到无烟、无臭、环保，并将有机废弃物成功转化为无害粉状有机肥原料；主要配套产品有：化制烘干一体机、盘管式烘干机、自动投料仓、破碎机、水冷式冷凝器、喷淋塔、螺旋输送机、真空泵站、螺旋压榨机、粉碎机（每一个配套设备都可单独定制购买）等。优势：1、处理量大，处理时间短，应对突发疫情能力强；2、所产生的的副产品为肉骨粉和动物油脂，该副产品市场价值高；3、全程密闭生产无异味，避免了环境二次污染，符合国家防疫法规要求；4、控制系统采用PLC智能控制系统，操作简便。节省人工；5、排放物：排放气体符合中华人民共和国《环境空气质量标准》GB3095-1996，排放污水符合中华人民共和国《污水综合排放标准》GB8978-1996应用范围：无害化处理设备具备对猪，牛，羊，马，驴，兔，鸡鸭鹅等其他病死动物及其产品进行无害化处理，本产品适用于屠宰场检疫出的病变组织和变质有害的产品进行无害化设备，适用于畜禽养殖场、隔离厂病死动物，死因不明动物及染疫动物尸体进行无害化处理。

畜牧无害化处理设备操作流程：1、病死畜禽装入湿化框内，然后推过推车推入化制机内。2、电加热蒸汽发生器产生的蒸汽进入化制机内进行高温高压化制，根据处理的种类和数量分别进行240-480分钟的高温高压灭菌处理（温度在160-190℃，压力0.8-1.2Mpa),对处理物全部灭菌。3、油水分离：达到湿化灭菌效果后，根据工艺程序开启排气阀把余气排入除臭器，排气阀关闭后，将油水混合物排入油水分离设备中，进行物理分离精炼，油可以作为工业用油，水可以进入污水处理厂进行处理。4、处理后物料输送：开启锅门，将化制完毕存有骨粉的框子拉出，将骨粉放在通风处进行风干晾干，可以作为有机肥的原料。

适用范围、功能用途1.本产品具备对猪、牛、羊、马、驴、骡、驼、兔及鸡、火鸡、鸭、鹅及其它动物患传染性疾病，寄生虫病和中毒性疾病的肉尸及其产品进行无害化处理。2.本产品适用于动物屠宰厂检疫出的病变部分和变质有害的产品进行无害化处理。3.本产品适用于动物屠宰厂的屠宰下脚料及腺体的无害化处理。4.本产品适用于动物饲养场、隔离厂病死动物，死因不明动物及染疫动物尸体进行无害化处理。5.本产品适用于其他需要无害化处理的动物尸体及其产品。

牲畜无害化处理设备 猪瘟无害化处理设备主要用于病死动物家禽、家畜的无害化处理，防止病疫传染。新闻上比较严重的地区安徽铜陵、河南商丘、河北、内蒙古等地区出现非洲猪瘟、炭疽等病。一旦染病就会传染整个养猪场，对人类健康也有一定的影响。政府要求无害化处理，达到环保要求，使用高温化制机达无害化环保要求。诸城博铭环保装备有限公司生产无害化处理设备，各种型号配置都可，上门安装 欢迎自选。