

鹅场无害化处理设备

产品名称	鹅场无害化处理设备
公司名称	山东乐斌环保科技有限公司
价格	66000.00/台
规格参数	乐斌环保:达标排放 LB-YTH:定制 山东潍坊:生产厂家
公司地址	临朐县安家河工业园
联系电话	0536-3468518 15621707227

产品详情

鹅场无害化处理设备

养殖场、屠宰场、肉类加工厂等无害化处理病死的家禽、动物、肉类等，占地面积小、适用方便、应用广泛、代替锅炉、节能环保。养鹅厂无害化处理设备体积小，就地处理病死鸭，减少运输传染风险。我们常用的无害化处理设备湿化机和干化机有什么区别？分别适用于那类产品的无害化处理呢？首先湿化是化制方法的一种。化制分为干化和湿化两种。

1、干化原理：将废弃物放入化制机内受干热与压力的作用而达到化制的目的。（热蒸汽不直接接触化制的肉尸，而循环于夹层中）2、湿化原理：利用高压饱和蒸汽，直接与畜尸组织接触，当蒸汽遇到畜尸而凝结为水时，则放出大量热能，可使油脂溶化和蛋白质凝固，同时借助于高温与高压，将病原体完全杀灭。湿化机就是利用湿化原理将病害动物的尸体或病变部分利用高温杀菌的机器设备。经湿化机化制后动物尸体可熬成工业用油，同时产生其他残渣。主要可以处理：炭疽、鼻疽、牛瘟、牛肺疫、恶性水肿、气肿疽、狂犬病、羊快疫、羊肠毒血症、肉毒梭菌中毒症、羊猝狙、马流行性淋巴管炎、马传染性贫血病、马鼻腔肺炎、马鼻气管炎、蓝舌病、非洲猪瘟、猪瘟、口蹄疫、猪传染性水疱病、猪密螺旋体痢疾、急性猪丹毒、牛鼻气管炎、粘膜病、钩端螺旋体病（已黄染肉尸）、李氏杆菌病、布鲁氏菌病、鸡新城疫、马立克氏病、鸡瘟（禽流感）、小鹅瘟、鸭瘟、兔病毒性出血症、野兔热、兔产气荚膜梭菌病等传染病和恶性肿瘤或两个器官发现肿瘤的病畜禽整个尸体；从其他患病畜禽各部分割除下来的病变部分和内脏。湿化机特点：1、操作方便：采用先进便捷的设计理念，操作工人只需很短时间即可学会全部操作流程。2、性能稳定：所有零部件均采用经过3C ISO CE 国际质量体系认证的产品，确保不因配件原因造成损失，锅内升温快，温度均匀无死角。3、安全性高：压力自动安全连锁、手动安全连锁、压力自动控制系统、锅门手动放气阀、安全阀等五级安全防护措施。打造国际安全的压力容器设备。4、控制精度高:控制系统采用国内F先进.精度高的电气装置，使产品质量永无后顾之忧。5、锅门设计：手动快开门式设计，快捷方便。只需1人即可轻松实现手动开关门，不会因停电原因打不开罐门。特制专利技术的轴承，耐磨耐用，使用寿命长

。6、节约能源：无害化处理设备采用新的设计方案，可循环使用，节约了能源，降低了使用成本，同时提高了产量。适用于：养殖场、屠宰厂、肉类加工厂、食品厂等，目前在病害猪无害化处理方面应用较多。干化机主要通过高温高压化制（121-150）灭菌处理工艺对需预破碎的病死畜禽尸体进行无害化处理，达到完全杀灭畜禽尸体内病原体。设备的工艺采用病死畜禽螺旋输送仓封闭式尸体破碎处理封闭式螺旋输送经高温高压化制、降解烘干压榨螺旋输送出料；压榨过程中产生的油脂储油罐（自带加热系统）；将处理后的物料做有机肥的原料（蛋白含量50以上）；得到的油脂用于工业用油或提炼生物柴油。总体要求：在满足设计工艺要求的前提下，真正达到无害化处理，资源化利用目的。干化机特点：1、化制烘干一体机设备处理后产生的中间产物是油、渣（肉骨粉）的混合物，混合物经压榨处理后，即可得到含水率较低、杂质含量较低、品味较高的油脂，且油脂的回收率大大高于其他类似工艺，产出的肉骨粉可用于宠物饲料、有机肥等，粗蛋白含量60，水分含量10。2、油、渣（肉骨粉）的混合物经螺旋压榨处理分离出油脂后，剩余的残渣（肉骨粉）含水率低，无需进一步处理，即可满足贮存、运输的要求。3.由于在化制烘干过程中物料中的水分大部分被蒸发掉，因此存放料时不会产生大量的恶臭蒸汽，且后续物料运输在封闭的环境中进行，不会产生恶臭气体外溢的情况。4.高温灭菌脱水工艺无害化彻底，满足目前欧盟对病害动物无害化处理的要求。根据欧盟决定 97/935/EC为避免海绵状脑病的传染而采取的处理某些病害动物的措施的修正案，本工艺的灭菌效率完全可以满足欧盟 EC和美国 FDA的严格标准。

适用范围：

- 1、养殖场、活禽交易市场处理病死猪、鸡、鸭、鹅、鸽子等；
- 2、屠宰场处理不要的内脏、肉类、器官等；
- 3、肉类加工企业、食品厂处理肉类下脚料、鸡脖肉、淋巴等；
- 4、超市、肉类交易市场、冷库等处理过期食品、肉类等；