

黑龙江造粒机 塑料造粒机厂家 炜烜环保科技

产品名称	黑龙江造粒机 塑料造粒机厂家 炜烜环保科技
公司名称	枣阳市炜烜环保科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	枣阳市吴店镇姚岗村三组
联系电话	13707271581

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：湖北炜烜环保科技有限公司

塑料造粒机在购买过程中会有很多的问题，防止我们在购买的时候出现质量问题。今天小编就给大家介绍下塑料造粒机的正确选购方法有哪些？

根据自己的原材料购买这台机器。不同的切料机材料做不同压制颗粒的生产和机器磨损，所需的压力是不一样的。我们应该把材料买塑料材切料机;例如，树塑料在北方相对压制，黑龙江造粒机，像松树，塑料球更难以抑制，和机器故障率也高。

据自己的购买塑料切料机生产。不同的输出大小的机器是不一样的。建议购买自己的切料机根据他们的需求，小型造粒机，一个的研究可以避免购买不合适的机器。

造粒机设备操作使用之停机

将造粒机设备内的余料挤光，1造粒机设备操作使用停止进料。露出挤出机螺杆时，关闭机筒和换网器开关电源，停止加热。使挤出机螺杆和辅机停止工作。2关闭造粒机设备及辅机开关电源。清理换网器。清理网板板及换网器的出料口。清理时为防止损坏换网器内的表面，3拆开换网器连接法兰。换网器内的剩

余料应使用钢律、钢片来进行清理，然后用砂纸将粘在换网器内的余料磨除，并打光，涂上机油或液压油来防锈。拆下换网器后，4挤出机螺杆、机筒的清理。重新开启主机，加停机料(或经过破碎料)清洗挤出机螺杆、机筒，这时挤出机螺杆用低速以减少螺杆磨损。待停机料磨成粉状完全挤出来后，可以用压缩空气从进料口，排气口不断吹出残余粒料和粉料，直至机筒内确保无残存料后，降挤出机螺杆转动速度至零，停止造粒机设备，关闭总开关电源及冷水总阀门。

湖北炜炬环保科技有限公司温馨提示您造粒机运转中的注意事项

1. 主机电流是否平稳（应严格控制在额定电流之内），若波动过大或急剧升高，应采取控制下料流量等方式进行适当调整，塑料造粒机厂家，必要时应停机检查。
2. 检查减速箱、机体内及其他转动部位有无异响，这些声响如果发生在机体，可能是物料中混入坚硬物质，如果是发生在转动部位，则可能是轴承损坏或润滑不良，如果是发生在减速箱内，则可能是齿轮磨损或啮合不良。总之，无论异响发生在什么部位，一定要停机检查修理。
3. 注意观察或检查各紧固件是否松动，运转过程中有无震动现象。
4. 检查温控、冷却、润滑等系统是否正常。
5. 检查挤出机出料是否均匀。
6. 设备运行过程中应作好运行记录。
7. 下料时，注意安全，不能用手或铁棒之类物件直接参与下料，可根据物料形状特征

选择：

I 手工操作下料

I 溢流加料

I 计量加料

I 强制加料

8. 原料在进入加工之前，需清洁（清洗）干净，不得含有水份或拌有其他种类塑料、废纸、木屑、沙泥、金属等杂物，严防金属进入挤出机，在选择料的过程中，不管物料是多少等级，原则上应保持干净和纯度。
9. 注意投放原料情况，造粒机厂家，均匀下料，保持电流平稳，主机电流不能高出额定电流。
10. 在工作过程中遇到出料慢，断条等情况或则排气口有胶浆冒出时，即可停机或开动模板，上升至显露网板实行换网，做清理工作(此工作循环进行)
11. 在试机过程中，模头正面切勿站人操作或观看，切勿用眼睛抵近排气口观看状况，需要时请用一个圆管或其他管状物引流气体并在管侧观看，严防气体或胶浆灼伤眼睛。

黑龙江造粒机-塑料造粒机厂家-炜炬环保科技(诚信商家)由湖北炜炬环保科技有限公司提供。湖北炜炬环

保科技有限公司是一家从事“片料清洗机,造粒机,水环切粒机等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“湖北炜烜环保科技有限公司”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务至上，用户至上”的原则，使炜烜环保科技在造粒机中赢得了客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！