

碳钢大口径焊接封头生产厂家

产品名称	碳钢大口径焊接封头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 大口径焊接封头生产厂家半球形壳体的优势就受到了一定限制，不能得到发挥。除了压力较高、直径较大的贮罐或有其它特殊需要的压力容器外，一般都较少采用半球形封头。碟形封头碟形封头又称带折边的球形封头。它由几何形状不同的三个部分组成：（1）球面体（球冠），半径为 R_c ，是*部分；（2）圆筒体（俗称直边），是与筒体连接的部分；（3）过渡圆弧（俗称折边）。由于碟形封头的制造比较容易，可以用手工锻打的方法成型，早期制造的压力容器，大多采用碟形封头。但它的受力状况不太好，近年来已逐渐被椭圆形封头所取代。椭圆形封头椭圆形封头是个半椭球体。它的纵剖面是条半椭圆曲线。曲线的曲率半径连续变化，没有形状突变处。因而封头的应力分布比较匀称，受力状况比碟形封头优越。我国规定的标准椭圆形封头，半径与高度之比为2。这样，封头和与它相连接的圆筒体就可以采用相同的材料和相等的壁厚，组焊比较方便。近目前制造的锅炉与压力容器，绝大部分都采用椭圆形封头。锥形封头锥形封头实际上是一段锥形圆筒体。因为它的并不以锥尖封闭，而是用法兰等结构与小盖板或管道连接。锥形封头的大端，可以与容器的圆筒体直接焊接，也可以用过渡圆弧部分（俗称折边）与圆筒体焊接连接。前者称为无折边的锥形封头；后者，即带有过渡圆弧部分的，称带折边锥形封头。无折边锥形封头由锥体直接连接圆筒体壳体形状发生突变，在连接处附近产生较大的附加。

碳钢**封头制作的工艺和技术上，公司主要采用目前世界上进的冷加工工艺和技术，所生产的封头产品尺寸、成型美观、品质优异。同时，由于取消了传统的加热过程，从而避免了许多能源的消耗及由此而产生的环境污染，符合我国发展低耗、环保产业的政策。为了节约成本、提率，公司今年制作并安装了焊接自动变位器、射线实时成像检测系统、封头收口机等，这些装备均为行业**或处于行业良好水平。此外，公司在行业内率先使用**气为燃料的热处理炉，由于燃烧充分，利用率高，外排污染很低，而且由于实现了自动控制，炉内温度控制非常。我司主要经营中国市场,在五金、工具行业中,有着椭圆封头,管帽生产制造的公司自己的特点,以椭圆封头,管帽制造厂的产品优势,全力打造**服务商;河北晟拓管道装备有限公司具有诚信的**经营管理理念的一家私营企业,公司注册于2010年,注入资金,至今为至,公司员工达100多人的规模,产品有压力容器封头,球罐封头,大型封头,椭圆封头,压力罐封头,油罐封头,等等,河北晟拓封头管帽制造有限公司自建厂以来一直秉承"诚信为本.质量高"为宗旨.以"合理的价格**的服务的质量"回报社会和广大用户.本着"见人敬一尺.有利让一分.遇难帮一把.某事商一筹"的合作态度容得各界人士的好评和信赖***主营.椭圆封头.蝶形封头.压力容器封头.油罐封头.冲压封头.压力罐封头.罐体封头等规格齐

全.各种标准椭圆封头.球形封头.碟形封头.平底形封头.球冠形封头.锥形封头及锅炉冲孔封头.管帽系列可生产.**管帽.美标.德标.日标管帽.并可根据客户要求定做各种非标封头管帽.

椭圆封头即为由旋转椭圆球面和圆筒形直段两部分组成的封头。其作用就是1.管道到头了，不准备现延伸了，就用封头焊到管子上，做为一个末端来使用。2.用在压力容器上，上下各有一个封头，中间是一个直管段，做为压力容器的罐子用。旋转椭圆球面母线的长、短轴之比为2.0的椭圆形封头，习惯上称为标准椭圆形封头。椭圆封头的力学性能仅次于半球封头，但优于碟形封头。由于椭圆封头的深度介于半球形和碟形封头之间，对冲压设备及模具的要求、制造难度亦介于两者之间，即比半球封头容易，比碟形封头困难。

国标封头生产厂家