

辽宁不锈钢焊接弯头生产厂家

产品名称	辽宁不锈钢焊接弯头生产厂家
公司名称	沧州市禹拓管道装备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	河北省盐山县开发区
联系电话	13582724391

产品详情

沧州禹拓管道装备有限公司 90度不锈钢弯头防腐检验方法与维护方法：不锈钢弯头在不同的领域和行业中使用和推广，能够保证水质纯净性，使用于不同的地方，发挥重要的作用。有优良的力学和物理性能。不锈钢卡压式等径三通强度非常高，是镀锌管的2倍、铜管的3倍、PP-R管的8-10倍，能很好地经受振动冲击，使用其接通之后具有不漏水、不裂、防火、抗震等特点，因此非常可靠；同时，保温性能好，特别适用热水输送，起到重要的链接作用。具有连接可靠、施工便利快捷、卫生环保性能好、流量压力损失小、系统兼容性强、既可明装又可暗装、免新维护，经济性能优越、适用范围广等特点，适用于冷热水、直饮水、供暖、空调、消防、燃气等民用低压流体输送，也可以用于医药、饮料、食品、化工等行业的低压流体输送。

304不锈钢对焊弯头按它的曲率半径来分，可分为长半径对焊弯头和短半径对焊弯头。长半径对焊弯头的曲率半径等于1.5倍的管子外径，即 $R=1.5D$ 。短半径对焊弯头的曲率半径等于管子外径，即 $R=1D$ 。式中的D为对焊弯头直径，R为曲率半径。如没有特殊的说明，一般选用的是1.5D的弯头。若按压力等级来分，大约有十七种，和美国的管子标准是相同的，有：Sch5s、Sch10s、Sch10、Sch20、Sch30、Sch40s、STD、Sch40、Sch60、Sch80s、XS；Sch80、Sch100、Sch120、Sch140、Sch160、XXS，其中常用的是STD和XS两种。按弯头的角度分，有45度对焊弯头，有90度对焊弯头和180度对焊弯头及其它不同的角度的弯头。材料有：碳钢，合金钢和不锈钢。

不锈钢弯头的防腐检验方法：1、超声波法。超声波检测法是利用超声波的脉冲反射原理来测量管壁腐蚀后的厚度。检测时将探头垂直向弯头内壁发射超声脉冲，探头先接收到

由管壁内表面的反射脉冲，然后超声探头又会接收到来自管壁外表面的反射脉冲，这个脉冲与内表面反射脉冲之间的路程间距反映了管壁的厚度。

2、漏磁通法。漏磁通法检测的基本原理是建立在铁磁材料的高磁导率这一特性之上，弯头腐蚀缺陷处的磁导率远小于弯头的磁导率，弯头在外加磁场作用下被磁化，当弯头中无缺陷时，磁力线绝大部分通过钢管，此时磁力线均匀分布；当弯头内部有缺陷时，磁力线发生弯曲，并且有一部分磁力线泄漏出钢管表面。检测被磁化弯头表面逸出的漏磁通，就可判断缺陷是否存在。