

微机控制电液伺服试验机 一格仪器 WAW-600W

产品名称	微机控制电液伺服试验机 一格仪器 WAW-600W
公司名称	济南一格仪器设备有限公司
价格	.00/个
规格参数	
公司地址	济南市市中区白马山南路37号
联系电话	0531-88540007 17661097821

产品详情

n 主机部分

- | 试验机主机部分是四立柱两丝杠钢板冲孔式防护结构，方便用户客户便于观察试样在设备进行试验的状态、也增加了使用者的安全性
- | 主机为油缸下置式，双间空结构
- | 中横梁移动钳口加紧松开采用独立手控盒控制
- | 电子式引伸计直接测量试样变形
- | 复合式液压控制阀组
- | 采用意大利马祖奇齿轮泵，实现超静音试验模式
- | 液压楔形采用自锁式夹具、钢筋一体式钳口座
- | 由原来的普通三相电机换成现在静音伺服电机
- | 钳口座装配钳口由原来的嵌入式更改为现在的大燕尾式方便上下钳口对中
- | 下钳口座上加入的柔性装置，可保护杂物不落入钳口座滑合面，延长钳口夹板使用寿命
- | 增加了设备过载保护性能、油缸限位保护性能

、

n 软件部分

l 国内独特的真应力-应变测试处理功能，能够一目了然的反映出试样在拉力作用下的破坏过程

l 应力-应变；应力-伸长；应力-时间等多种不同的试验曲线以不同色彩显示。

l 所有的曲线用不同的颜色进行对比，也可存储和打印具有过载、过流、过压、欠压、超速、电子限位、CPU错误等多种安全保护方式

l 控制器设为外置即插式，避免了电脑插卡那种形式，出现松动并造成的设备故障现象

l 控制响应频率：50Hz

l 内部A/D转换采用高分辨率的采集系统，内部采集频率：1KHz，可设置采集频率

l 试验方案具有导入、导出功能，真正做到一处编辑、处处适用试验数据项分为试验信息、原始结论、自定义结论每个数据项设置单位、修约间隔和合格范围

l 用户只需按照提示即可轻松的完成图形分析的操作过程

l 采用EXCEL作为输出报告，可以满足各种格式报告模板

l 可在程序内预览报告，无需打印，报告可以导出PDF文件，方便查看且无法改变数据

l 试样的信息可以有操作员手动输入，也可以从检验系统上下载上位试验结束后，结果自动传输到管理软件数据库测试方法可编程，用户根据不同的试验要求，可自行编制试验方法记忆返回：试验完毕后，取下试样按键，自动返回到试验初始位置

l 自动识别：试样破断后，自动识别并自动停车

l 动态显示：测试过程中，试验曲线随着测试的进行实时动态显示

l 峰值保持：测试的值跟随试验的进行，始终在屏幕显示

l 控制模式：具有位移、力、变形、应变、拉伸、程控等控制方式

主要技术指标

(一) 主机参数：

v 立柱数：6柱（4立柱、2丝杠）；

v 压缩/拉伸间距 (mm) : 500/700 ;

v 立柱中心间距 (mm) : 500 ;

v 立柱直径 (mm) : 65 ;

v 丝杠螺距 (mm) : Tr70 × 10 ;

v 工作台尺寸 (mm) : 770*642*73 ;

v 工作台距地面垂直高度 (mm) : 694 ;

v 活塞行程 (mm) : 250 ;

v 加荷速率范围 : 0.02%-2%FS ;

v 活塞空载移动速度 (mm/min) : 180 ;

v 横梁调整速度 (mm/min) : 约220 ;

v 横梁移动电机功率 (kW) : 1。

(二) 测量参数 :

v 试验力 (kN) : 600 ;

v 试验机级别 : 1级 ;

v 试验力有效测量范围 : 1%-F.S ;

v 试验力分辨力 : 满量程的1/500000 (全量程只有一个分辨力 , 不分档) ;

v 试验力测量精度 : 优于 $\pm 0.5\%$;

v 位移测量分辨力 : 0.01mm ;

v 位移测量精度 : 优于 $\pm 0.5\%$;

v 变形测量范围 : 1%-FS ;

v 变形测量分辨力 : 满量程的1/500000 (全量程只有一个分辨力 , 不分档) ;

v 变形测量精度 : 优于 $\pm 0.5\%$ 。

(三) 控制参数 :

v 力控控制速度范围 : 0.001% ~ 5%FS/s ;

v 力控速度控制精度：0.001% ~ 1%FS/s时优于 $\pm 0.5\%$ ；1% ~ 5%FS/s时优于 $\pm 0.2\%$ ；

v 力控保持精度： $\pm 0.002\%F.S$ ；

v 变形控控制速度范围：0.001% ~ 5%FS/s；

v 变形控速度控制精度：0.001% ~ 1%FS/s时优于 $\pm 0.5\%$ ；1% ~ 5%FS/s时优于 $\pm 0.2\%$ ；

v 变形控保持精度： $\pm 0.002\%F.S$ ；

v 位移控控制速度范围：0.1 ~ 100mm/min；

v 位移控速度控制精度： $\pm 0.2\%$ ；

v 位移控保持精度： $\pm 0.02\text{mm}$ ；

控制方式：力闭环控制、变形闭环控制、位移闭环控制。